

Produkty 2020

🕒 Nábytkové hrany

🔪 Lepidla

🧽 Čističe

N Servis



Produkty 2020

☉ Nábytkové hrany

⚡ Lepidla

🧼 Čističe

🛠 Servis

Obsah

Na straně řemesla → 07

Nábytkové hrany

ABS hrany & design hrany → 10

AdvantEdge® Hot Air hrany → 22

Technické hrany → 23

Lamino hrany & falz hrany → 26

Dýhové hrany & vrstvené dýhové hrany → 32

Lepidla

Tavná lepidla → 42

Disperzní a plošná lepidla → 52

Kontaktní lepidla → 55

Tuplovací pásy → 57

Montážní a konstrukční lepidla → 58

Čističe

Hranipex → 66

Riepe → 68

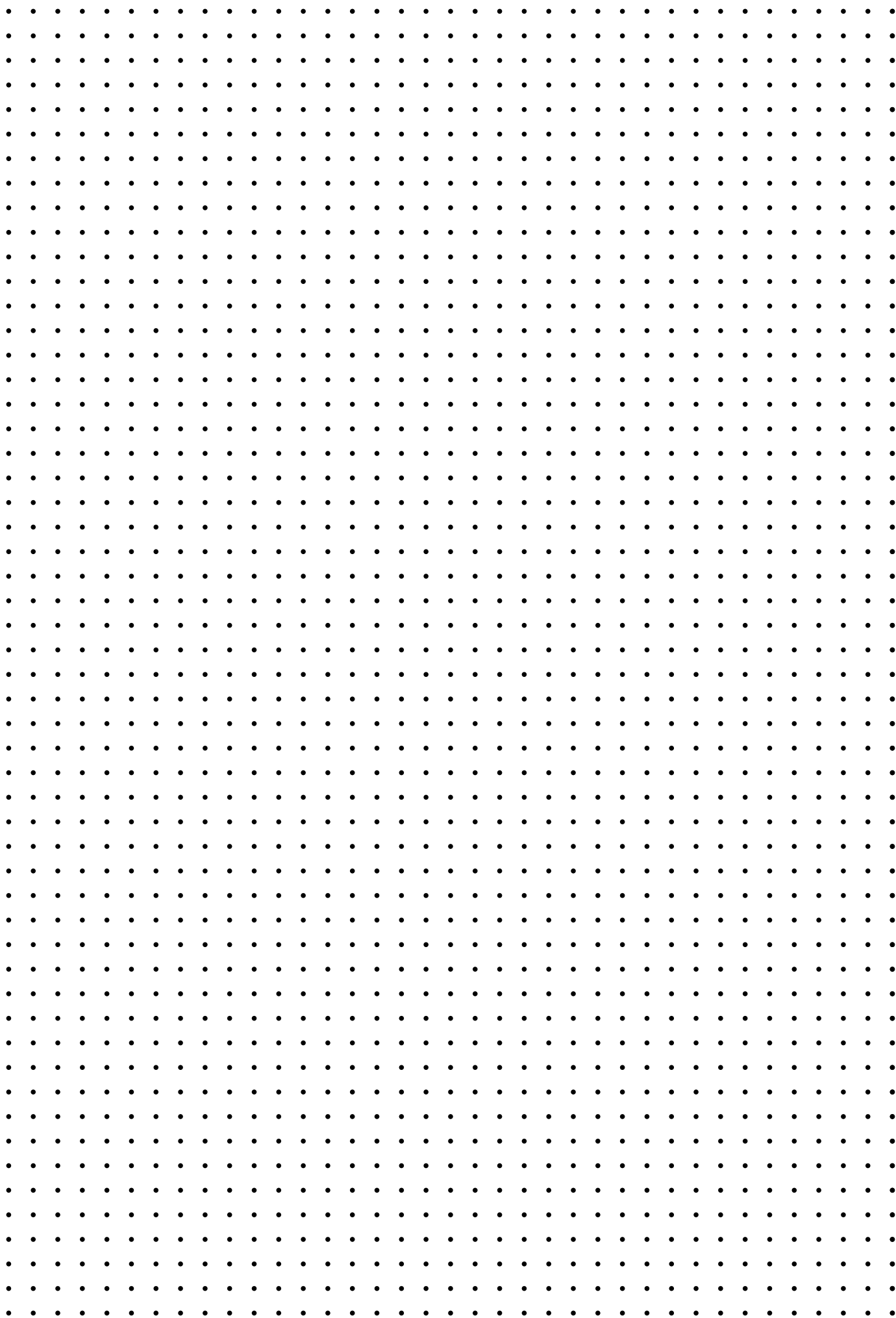
Jowat → 70

Srovnávací tabulky → 75

Servis → 77

Kontakty → 79

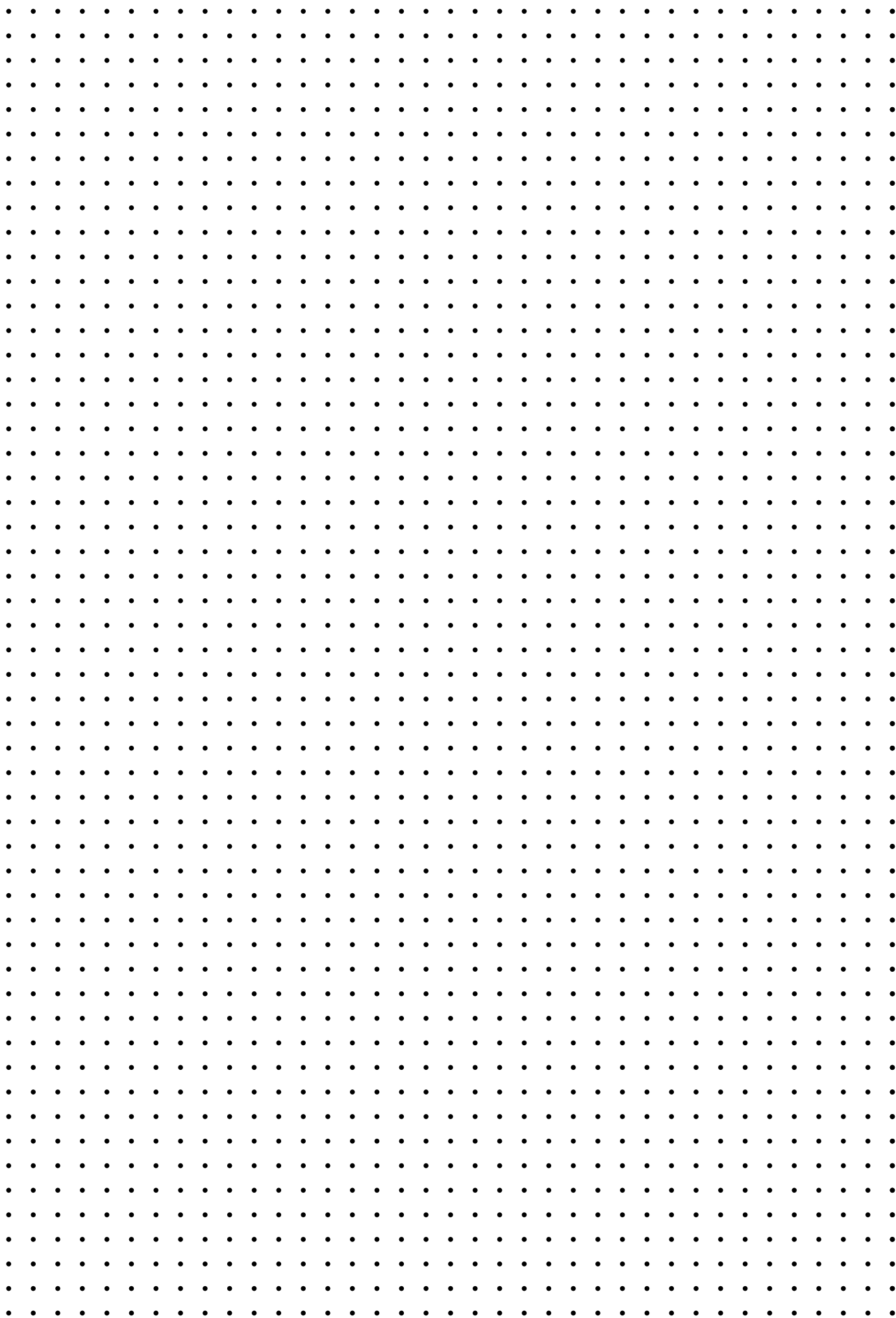




Na straně řemesla

Věříme, že vy truhláři máte skvělou práci. Vytváříte věci, aby vydržely. My jsme tu proto, aby vám tahle práce přinášela víc radosti a méně stresu. Pomáháme vám s výběrem a aplikací nábytkových hran a s péčí o ně.

Začali jsme v roce 1993 jako malá rodinná firma a vyrostli do jednoho z pěti největších světových výrobců hran. Stále jsme ale rodinně řízený podnik z Vysočiny. Zakládáme si na kvalitě našich produktů, prvotřídních službách, rychlosti, spolehlivosti a osobním přístupem ke všem našim zákazníkům, malým i velkým.



Nábytkové hrany

ABS hrany & design hrany → 10

AdvantEdge® - Hot Air hrany → 22

Technické hrany → 23

Lamino hrany & falz hrany → 26

Dýhové hrany & vrstvené dýhové hrany → 32



ABS hrany

ABS hrany použijte na jakýkoliv nábytek, který má skvěle vypadat a dlouho vydržet. Výborně vám poslouží na rovné i na tvarované dílce.

● Co je ABS hrana

ABS je průmyslový kopolymer odolný proti mechanickému poškození, vlhkosti a nízkým i vysokým teplotám. Snadno se opracovává, neobsahuje toxické látky a je recyklovatelný.

Druhy ABS hran

- UNI barvy
- dřevodekory
- dřevodekory softmat

Varianty

- s lepidlem i bez lepidla
- ve standardních šířkách i v šíři celé role

Základní povrchové úpravy

- hladká
- perlička
- gravír

● Zpracování

☒ Tloušťka 0,45 - 0,8 mm s naneseným lepidlem

- Nalepte hranu ručním olepovacím strojkem s horkovzdušnou pistolí (např. Virutex).
- Ruční ořezávačkou nebo dlátem ořízněte hranu standardním způsobem (podobně jako lamino hranu).

☒ Tloušťka 0,45 - 3 mm bez lepidla, strojní olení

- Hranu zaveďte do podávacího zařízení olepovacího stroje. Ten hranu olepí i opracuje.

☒ Tloušťka 0,45 - 3 mm bez lepidla, ruční olení

● A: Pomocí kontaktního lepidla

- Lepidlo naneste štětcem nebo sprejem na dílec i na hranu. Nechte 2 - 5 minut odvětrat.
- Teď hranu postupně přitlačujte na dílec.
- Hranu tloušťky 0,45 - 0,8 mm opracujte oříznutím. Silnější hranu, 1 - 3 mm, ořezujte horní frézku.

● B: Pomocí ruční olepovačky Miniprof Manual

☒ Tloušťka 0,45 - 3 mm s nanesenou funkční vrstvou

- Hranu nalepte speciálním strojem využívajícím laserovou či horkovzdušnou technologii nebo technologii na bázi infračerveného záření.

☒ Tloušťka 5 mm bez lepidla, strojní olení

- Hranu zaveďte do podávacího zařízení olepovacího stroje, který umožňuje zpracování hran v tyčích.

● Odběrové množství

☒ ABS hrany 0,45; 0,7 a 0,8 mm:

- návín bez lepidla: 200 m
- návín s lepidlem: 50 m
- minimální odběrové množství: 1 m
- minimální odběrové množství s lepidlem: 10 m

☒ ABS hrany 2 mm:

- návín: 100 m
- minimální odběrové množství: 1 m

☒ ABS hrany 0,8; 1 a 2 mm:

- možnost řezání na atypickou šíři od 12 mm do šíře role

☒ UNI barvy 1 mm:

- návín: 150 m / 200 m
- minimální odběrové množství: 1 m

☒ ABS hrany v šíři role:

- návín: 100 - 400 m
- minimální odběrové množství: 1 m

☒ ABS hrany UNI barvy:

- možnost lakování:
- tl. 0,7 a 0,8 mm do výše lesku 10 - 50°
- tl. 1 - 3 mm až do výše lesku 90°

☒ Dřevodekory 1 mm:

- návín: 200 m
- minimální odběrové množství: 1 m

☒ ABS hrany 0,45 a 0,7 mm:

- možnost řezání na atypickou šíři od 16 mm do šíře role

☒ ABS hrany ve všech tloušťkách:

- možnost nánosu lepidla na šíře od 12 do 160 mm
- možnost nánosu funkční vrstvy na šíře od 12 do 65 mm

Design hrany

Po design hraně sáhněte tam, kde chcete z hrany vytvořit výrazný estetický prvek vašeho nábytku.

Druhy design hran

→ End-Grain

Hrany imitující příčný řez dřevem.

→ Vysoký lesk

ABS hrany lakované do vysokého lesku.

→ Extra mat

ABS hrany lakované do hlubokého matu.

→ Senosan akryl folie lesk/mat

ABS hrany s akrylovou fólií v provedení vysoký lesk / hluboký mat. Hrany 100% shodné s plošným materiálem Senosan.

→ 3D akryly

Akrylátové hrany, které vytvoří na hraně nábytku 3D efekt.

→ 3D akryly s efektem skla

Akrylátové hrany, které imitují sklo.

→ ABS hrany s alu fólií

Hrany, kde je na nosný ABS plast nalepena hliníková fólie v různých barvách.

● Zpracování 3D akrylátových hran

☐ Tloušťka 1 a 2 mm bez lepidla, strojní oлеpení

→ Hranu zaveďte do podávacího zařízení oлеpovacího stroje. Ten hranu olepí i opracuje.

☐ Tloušťka 1 a 2 mm bez lepidla, ruční oлеpení

● A: Pomocí ruční oлеpovačky Miniprof Manual

● B: 3D akrylátové hrany nedoporučujeme lepit kontaktním lepidlem.

● Zpracování ABS hran s alu fólií

→ ABS hrany s alu fólií opracujte stejným způsobem jako běžné ABS hrany.

ABS hrany s alu fólií v tloušťce 2 mm doporučujeme opracovat na oлеpovacích strojích bez frézování rádiusu (neboli „narovno“). Tím dosáhnete nejlepšího alu efektu. Zároveň tak hranu ochráníte, protože při frézování hrozí zatření alu fólie.

● Odběrové množství

☐ 3D akryly 23 × 1 mm a 23 × 2 mm:

→ návín: 150 m a 75 m
→ minimální odběrové množství: 1 m

☐ 3D akryly s efektem skla 24 × 1 mm:

→ návín: 150 m
→ minimální odběrové množství: 1 m

☐ 3D akryly 43 × 2 mm:

→ návín: 50 m
→ minimální odběrové množství: 1 m

☐ ABS hrany s alu fólií 0,5 mm:

→ návín bez lepidla: 200 m
→ návín s lepidlem: 50 m
→ minimální odběrové množství: 1 m
→ minimální odběrové množství s lepidlem: 1 m

☐ ABS hrany s alu fólií 2 mm:

→ návín: 100 m
→ minimální odběrové množství: 1 m

☐ ABS hrany s alu fólií o tloušťce 0,5 mm:

→ možnost řezání na atypickou šíř od 16 mm do šíře role
→ možnost nánosu lepidla na šíře od 12 mm do 160 mm

☐ ABS hrany s alu fólií 1 a 2 mm:

→ možnost řezání na atypickou šíř od 12 mm do šíře role

☐ ABS hrany s alu fólií 1 mm

→ návín: 200 m
→ minimální odběrové množství: 1 m

☐ End-Grain 23 × 1 mm a 42 × 1 mm:

→ návín: 100 m
→ minimální odběrové množství: 1 m

☐ Vysoký lesk ve standardních tloušťkách a šířkách i v šíři celé role - dominuje tloušťka 1 mm:

→ návín: 150 m / 200 m
→ minimální odběrové množství: 1 m

☐ Extra mat 23 × 1 mm a 42 × 1 mm:

→ návín: 150 m / 200 m
→ minimální odběrové množství: 1 m

☐ Senosan akryl folie lesk / mat 23 × 1 mm a 45 × 1 mm:

→ návín: 200 m
→ minimální odběrové množství: 1 m

A Výroba atypického rozměru a povrchu (pro UNI barvy)



→ Do 10 pracovních dnů pro vás vyrobíme jakýkoliv z více než 30 atypických rozměrů hran v povrchové úpravě, kterou si vyberete. Již od 100 m délky.

A

1

Cena za výrobu v Kč/m k vaší ceně

Rozměr ↕ m	100 ↕ m 290	300 ↕ m 490	500 ↕ m 990	1.000 ↕ m 1.490	1.500 ↕ m 1.990	od 2.000 m
22 × 0,7 mm	+ 18,00	+ 6,00	+ 3,00	+ 1,50	+ 1,00	×
28 × 0,7 mm	+ 18,00	+ 6,00	+ 3,00	+ 1,50	+ 1,00	×
32 × 0,7 mm	+ 18,00	+ 6,00	+ 3,00	+ 1,50	+ 1,00	×
42 × 0,7 mm	+ 18,00	+ 6,00	+ 3,00	+ 1,50	+ 1,00	×
22 × 0,8 mm	+ 18,00	+ 6,00	+ 3,00	+ 1,50	+ 1,00	×
28 × 0,8 mm	+ 18,00	+ 6,00	+ 3,00	+ 1,50	+ 1,00	×

A

2

Cena za výrobu v Kč/m k vaší ceně

Rozměr ↕ m	100 ↕ m 190	200 ↕ m 290	300 ↕ m 390	400 ↕ m 490	500 ↕ m 590	600 ↕ m 690	700 ↕ m 790	800 ↕ m 890	900 ↕ m 990	od 1.000 m
19 × 1 mm	+ 12,00	+ 6,00	+ 4,00	+ 3,00	+ 2,00	+ 1,80	+ 1,50	+ 1,20	+ 1,00	×
22 × 1 mm	+ 12,00	+ 6,00	+ 4,00	+ 3,00	+ 2,00	+ 1,80	+ 1,50	+ 1,20	+ 1,00	×
25 × 1 mm	+ 12,00	+ 6,00	+ 4,00	+ 3,00	+ 2,00	+ 1,80	+ 1,50	+ 1,20	+ 1,00	×
28 × 1 mm	+ 12,00	+ 6,00	+ 4,00	+ 3,00	+ 2,00	+ 1,80	+ 1,50	+ 1,20	+ 1,00	×
32 × 1 mm	+ 12,00	+ 6,00	+ 4,00	+ 3,00	+ 2,00	+ 1,80	+ 1,50	+ 1,20	+ 1,00	×
42 × 1 mm	+ 14,00	+ 8,00	+ 7,00	+ 4,00	+ 3,00	+ 2,50	+ 2,00	+ 1,50	+ 1,00	×
53 × 1 mm	+ 14,00	+ 8,00	+ 7,00	+ 4,00	+ 3,00	+ 2,50	+ 2,00	+ 1,50	+ 1,00	×
22 × 1,2 mm	+ 13,00	+ 6,00	+ 4,00	+ 3,00	+ 2,00	+ 1,80	+ 1,50	+ 1,20	+ 1,00	×
29 × 1,3 mm	+ 13,00	+ 6,00	+ 4,00	+ 3,00	+ 2,00	+ 1,80	+ 1,50	+ 1,20	+ 1,00	×

A

3

Cena za výrobu v Kč/m k vaší ceně

Rozměr ↕ m	100 ↕ m 190	200 ↕ m 290	300 ↕ m 390	400 ↕ m 490	od 500 m
15 × 2 mm	+ 15,00	+ 7,00	+ 4,00	+ 3,50	×
19 × 2 mm	+ 15,00	+ 7,00	+ 4,00	+ 3,50	×
22 × 2 mm	+ 15,00	+ 7,00	+ 4,00	+ 3,50	×
25 × 2 mm	+ 16,00	+ 7,50	+ 4,50	+ 4,00	×
28 × 2 mm	+ 16,00	+ 7,50	+ 4,50	+ 4,00	×
32 × 2 mm	+ 16,00	+ 7,50	+ 4,50	+ 4,00	×
42 × 2 mm	+ 18,00	+ 8,00	+ 5,00	+ 4,00	×
45 × 2 mm	+ 18,00	+ 8,00	+ 5,00	+ 4,00	×
55 × 2 mm	+ 21,00	+ 11,00	+ 7,00	+ 5,00	×

Tabulka pokračuje na následující straně.

Rozměr ↕	100 ↕ m 190	200 ↕ m 290	300 ↕ m 390	400 ↕ m 490	od 500 m
65 × 2 mm	+ 26,00	+ 16,00	+ 10,00	+ 7,00	×
15 × 3 mm	+ 17,00	+ 8,00	+ 5,00	+ 4,00	×
19 × 3 mm	+ 17,00	+ 8,00	+ 5,00	+ 4,00	×
23 × 3 mm	+ 17,00	+ 8,00	+ 5,00	+ 4,00	×
28 × 3 mm	+ 19,00	+ 9,00	+ 6,00	+ 4,00	×
32 × 3 mm	+ 22,00	+ 11,00	+ 6,00	+ 4,00	×
42 × 3 mm	+ 25,00	+ 12,00	+ 6,00	+ 4,00	×
28 × 5 mm	+ 30,00	+ 14,00	+ 8,00	+ 5,00	×
33 × 5 mm	+ 36,00	+ 18,00	+ 10,00	+ 7,00	×
					ⓘ Výpočet ceny pro jinou šíři než 22 mm → Vaši cenu pro šíři hrany 22 mm zvýšte o 15 % a přepočítejte na požadovanou šíři role. K výsledku pak ještě připočtete cenu za výrobu požadovaného rozměru a množství, kterou najdete v této tabulce. → Výroba atypického rozměru neplatí pro UNI barvy v tloušťkách, které jsou vedené skladem v roli. → Tolerance objednaného množství je ±10 %.

B ● Lakování (pro UNI barvy)

Cena za výrobu v Kč/m k vaší ceně		
Množství ▮	Výpočet ceny v Kč/m ▮	Jednorázová cena za lakování ▮
100 - 1.999 m	Vaše cena pro šíři 22 mm + 8,00 Kč přepočítaná na požadovanou šíři	3.600 Kč
od 2.000 m	Vaše cena pro šíři 22 mm + 8,00 Kč přepočítaná na požadovanou šíři	☎ Kontaktujte svého obchodního zástupce.
		ⓘ → Lakujeme tloušťky 0,7 - 3 mm. → Minimální odběrové množství: 100 m → Termín expedice: 5 - 10 pracovních dnů → Všechny lakované hrany jsou opatřeny ochrannou fólií. → Vaši cenu pro šíři hrany 22 mm zvýšte o 15 % a přepočítejte na požadovanou šíři role. K výsledku pak ještě připočtete cenu za lakování požadovaného rozměru a množství, kterou najdete v této tabulce.

Typy	☼ 100	→ hladká	☼ 105	→ gravír vlna	☼ 109	→ gravír SU	☼ XD	→ 10D gravír
	☼ 101	→ perlička	☼ 106	→ gravír přímý	☼ XA	→ perlička DC	☼ XE	→ perlička kůže
	☼ 103	→ gravír	☼ 107	→ perlička jemná	☼ XB	→ 10B gravír	☼ XF	→ gravír linka
	☼ 104	→ gravír hrubý	☼ 108	→ gravír lesklý	☼ XC	→ 10C gravír	☼ XG	→ perlička XG

D ● Řezání atypických rozměrů

D 1 ABS hrany

Tloušťka ☐	UNI	Dřevodekor	End-Grain	Vysoký lesk	Extra mat	Senosan acryl folie lesk/mat	Množství	Jednorázová cena za řezání	Atypické šíře	Minimální odběrové množství	Tolerance objed- naného množství	Poznámka
0,45 mm	×	×					100 ↕ m 499	560 Kč	16 - 200 mm	100 m	±10 %	Řežeme z celé šíře bloku.
0,7 mm	×						200		16 mm - šíře role	200 m		Pouze po celých návinech.
0,8 mm	×	×					↕ m 600		12 mm - šíře role	200 m		
1 mm	×	×	×	×	×	×	150 ↕ m 450			150 m		
1 mm	×			×	×		100 ↕ m 500			100 m		
2 mm	×	×										
▼	▼	▼					▼	▼	▼	▼	▼	▼
0,45 mm	×	×					500 ↕ m 1.499	400 Kč	16 - 200 mm	100 m	±10 %	Řežeme z celé šíře bloku.
0,7 mm	×						800		16 mm - šíře role	200 m		Pouze po celých návinech.
0,8 mm	×	×					↕ m 3.000		12 mm - šíře role	200 m		
1 mm	×	×	×	×	×	×	600 ↕ m 2.250			150 m		
1 mm	×			×	×		600 ↕ m 3.000			100 m		
2 mm	×	×										

Tabulka pokračuje na následující straně.

Tloušťka 📏	UNI	Dřevodekor	End-Grain	Vysoký lesk	Extra mat	Senosan acryl folie lesk/mat	Množství	Jednorázová cena za řezání	Atypické šíře	Minimální odběrové množství	Tolerance objed- naného množství	Poznámka
0,45 mm	✗	✗					od 1.500 m	Zdarma	16 - 200 mm	100 m	±10 %	Řežeme z celé šíře bloku.
0,7 mm	✗						od 3.200 m		16 mm - šíře role	200 m		Pouze po celých návinech.
0,8 mm	✗	✗							12 mm - šíře role	200 m		
1 mm	✗	✗	✗	✗	✗		od 2.400 m					
1 mm	✗			✗	✗					od 3.100 m		
2 mm	✗	✗										

D

2

Designové hrany - ABS hrany s alu fólií

Tloušťka 📏	Dekor	Množství	Jednorázová cena za řezání	Atypické šíře	Minimální odběrové množství	Tolerance objednaného množství	Poznámka
0,5 mm	×	100 ↕ m 499	560 Kč	16 mm - šíře role	100 m	±10 %	Řežeme z celé šíře bloku.
1 mm	×	200 ↕ m 600		12 mm - šíře role	200 m		Pouze po celých návinech.
2 mm	×	100 ↕ m 500			100 m		
♥	♥	♥	♥	♥	♥	♥	♥
0,5 mm	×	500 ↕ m 1.499	400 Kč	16 mm - šíře role	100 m	±10 %	Řežeme z celé šíře bloku.
1 mm	×	800 ↕ m 3.000		12 mm - šíře role	200 m		Pouze po celých návinech.
2 mm	×	600 ↕ m 3.000			100 m		
♥	♥	♥	♥	♥	♥	♥	♥
0,5 mm	×	od 1.500 m	Zdarma	16 mm - šíře role	100 m	±10 %	Řežeme z celé šíře bloku.
1 mm	×	od 3.200 m		12 mm - šíře role	200 m		Pouze po celých návinech.
2 mm	×	od 3.100 m			100 m		



→ Pro výpočet ceny atypu použijte kalkulačku na našem e-shopu www.hranipex.cz.
V případě potřeby Vám rádi pomohou naše asistentky telefonicky na čísle: 565 501 211

E Roztáčení rolí a nanášení lepidla

E 1 Roztáčení kol

Typ Ⓢ	Tloušťka hrany ↕	Cena za roztáčení ↘	ⓘ
ABS hrany	0,45 - 0,8 mm 1 - 3 mm	55 Kč 110 Kč	→ Minimální odběrové množství: 1 m → Termín expedice: 24 hodin
Lakované ABS hrany	1 - 2 mm	110 Kč	
Lakované ABS hrany → akryl fólie vysoký lesk 90°	0,7 - 1 mm	110 Kč	
Designové hrany → 3D akryly	1 - 2 mm	110 Kč	
Designové hrany → ABS s alu fólií	0,5 mm	55 Kč	
	1 a 2 mm	110 Kč	
Designové hrany → End-Grain	1 mm	110 Kč	

E 2 Roztáčení jumbo rolí

Typ Ⓢ	Tloušťka hrany ↕	Cena za roztáčení ↘	ⓘ
ABS hrany	0,45 - 2 mm	180 Kč	→ Minimální odběrové množství: 1 m → Termín expedice: 2 - 4 pracovní dny
Lakované ABS hrany	1 - 2 mm	180 Kč	
Lakované ABS hrany → akryl fólie vysoký lesk 90°	0,7 - 1 mm	180 Kč	
Designové hrany → ABS s alu fólií	0,5 - 2 mm	180 Kč	
Designové hrany → End-Grain	1 mm	160 Kč	

E 3 Nanášení lepidla

Typ Ⓢ	Rozměr Ⓢ	Cena ↘	ⓘ
ABS hrany	22 × 0,5 mm	1,30 Kč/m	→ Cena pro nanášení lepidla na jinou šíři se stanoví přepočtem. → Možnost nánosu lepidla na šíře od 12 do 160 mm → Termín expedice: 2 - 4 pracovní dny
	22 × 0,7 mm	1,90 Kč/m	
	22 × 0,8 mm	2,15 Kč/m	
	22 × 1 mm	2,90 Kč/m	
	22 × 2 mm	2,90 Kč/m	
	22 × 3 mm	2,90 Kč/m	
Lakované ABS hrany	22 × 1 mm	2,90 Kč/m	
	22 × 0,7 mm	1,90 Kč/m	
Lakované ABS hrany → akryl fólie vysoký lesk 90°	23 × 0,7 mm	2,90 Kč/m	
Designové hrany → ABS s alu fólií, akryl 3D	22 × 0,5 mm	1,30 Kč/m	
	22 × 2 mm	2,90 Kč/m	
Designové hrany → End-Grain	22 × 1 mm	2,90 Kč/m	

Tabulka pokračuje na následující straně.

Šířka hrany
↕Cena za 1 bm
↕

22 mm

10 Kč

- Cena pro jinou šíři se stanoví přepočtem.
- Minimální odběrové množství: 1 kolo
- Možnost nánosů funkční vrstvy na šíře od 12 do 65 mm
- Termín expedice: 2 - 4 pracovní dny
- Funkční vrstvu nanášíme v barvách: transparentní, natur, bílá, černá.
- Nánosem funkční vrstvy získáte produkt vhodný pro olepování laserovou či horkovzdušnou technologií, případně technologií na bázi infračerveného záření.

Balení, tolerance,
skladování, parametry

→ Povrchové vady, stálost odstínu:
Vady, jako jsou tečky, boule, vlnky, škrábance, změny odstínu nebo změny lesku, nesmějí narušit celkové vnímání povrchu ze vzdálenosti 70 cm.

→ Povolené podélné zakřivení hrany: max. 3 mm na 1 m délky hrany

→ Skladování: při teplotě 15 - 25 °C,
vlhkost vzduchu 55 - 65 %

1 karton		
Rozměr 	UNI barvy 	Hmotnost kartonu
22 × 0,45 mm	10 kol po 200 m	21,68 kg
42 × 0,45 mm	6 kol po 200 m	25,14 kg
22 × 0,7 mm	5 kol po 200 m	16,18 kg
22 × 0,8 mm	5 kol po 200 m	21,78 kg
22 × 1 mm	5 kol po 150 m	17,93 kg
22 × 1 mm	5 kol po 200 m	23,68 kg
25 × 1 mm	4 kola po 150 m	16,68 kg
28 × 1 mm	4 kola po 150 m	18,68 kg
28 × 1 mm	4 kola po 200 m	24,68 kg
32 × 1 mm	3 kola po 150 m	16,43 kg
32 × 1 mm	3 kola po 200 m	21,68 kg
42 × 1 mm	3 kola po 150 m	19,92 kg
42 × 1 mm	3 kola po 200 m	26,22 kg
53 × 1 mm	2 kola po 150 m	16,20 kg
22 × 2 mm	5 kol po 100 m	22,18 kg
23 × 2 mm	5 kol po 100 m	23,19 kg
28 × 2 mm	4 kola po 100 m	22,68 kg
32 × 2 mm	3 kola po 100 m	18,98 kg
42 × 2 mm	3 kola po 100 m	27,42 kg
45 × 2 mm	2 kola po 100 m	18,60 kg
55 × 2 mm	2 kola po 100 m	21,40 kg
65 × 2 mm	1 kolo po 100 m	13,00 kg
23 × 3 mm	5 kol po 75 m	25,18 kg
28 × 3 mm	4 kola po 75 m	25,58 kg
32 × 3 mm	3 kola po 75 m	22,06 kg
42 × 3 mm	3 kola po 75 m	33,50 kg

1 karton		
Rozměr 	Dřevodekory 	Hmotnost kartonu
22 × 0,45 mm	10 kol po 200 m	21,68 kg
42 × 0,45 mm	6 kol po 200 m	25,14 kg
22 × 0,8 mm	5 kol po 200 m	21,78 kg
28 × 0,8 mm	4 kola po 200 m	23,08 kg
22 × 1 mm	5 kol po 200 m	23,68 kg
28 × 1 mm	4 kola po 200 m	24,68 kg
32 × 1 mm	3 kola po 200 m	21,68 kg
42 × 1 mm	3 kola po 200 m	26,22 kg
23 × 1,5 mm	5 kol po 200 m	27,62 kg
22 × 2 mm	5 kol po 100 m	22,18 kg
23 × 2 mm	5 kol po 100 m	23,19 kg
28 × 2 mm	4 kola po 100 m	22,68 kg
32 × 2 mm	3 kola po 100 m	18,98 kg
42 × 2 mm	3 kola po 75 m	20,57 kg
42 × 2 mm	3 kola po 100 m	27,42 kg
54 × 2 mm	2 kola po 100 m	21,01 kg
22 × 3 mm	5 kol po 100 m	33,51 kg
25 × 3 mm	4 kola po 100 m	32,17 kg
28 × 3 mm	4 kola po 100 m	33,88 kg

F

3

Tolerance tloušťky

Tloušťka @_	Tolerance ⊖	Tolerance ⊕
0,45 - 0,6 mm	- 0,05 mm	+0,05 mm
0,7 - 1,0 mm	- 0,10 mm	+0,10 mm
1,1 - 1,6 mm	- 0,20 mm	+0,10 mm
1,7 - 2,0 mm	- 0,25 mm	+0,15 mm
2,1 - 5,0 mm	- 0,30 mm	+0,15 mm

F

4

UNI barvy - tolerance odchylky v barevném odstínu

Barevný odstín	Maximální povolená odchylka od referenčního vzorku delta E*
Bílé barvy	max. 0,8 delta E*
Světlé barvy	max. 1,0 delta E*
Tmavé barvy	max. 1,5 delta E*

①

→ Pro měření se používá spektrofotometr s měřicí geometrií d8° a nastaveným typem osvětlení D65.

→ Přesnost měřicího přístroje: opakovatelnost delta E* 0,01.

F

5

Zpracování ABS hran

Způsob	Rádus
Ohnutí 0,45 - 0,9 mm hrany	Ano od rádiu 30 mm, u lakovaných 50 mm
Ohnutí 1,0 - 1,5 mm hrany	Ano od rádiu 40 mm, u lakovaných 60 mm
Ohnutí 1,6 - 2,0 mm hrany	Ano od rádiu 50 mm, u lakovaných 60 mm
Ohnutí 2,1 - 3 mm hrany	Ano od rádiu 60 mm, u lakovaných 60 mm
Nános lepidla	Ano
Nános funkční vrstvy	Ano

F

6

Tolerance šířky

Šířka @_	Tolerance ⊖	Tolerance ⊕
11 - 31 mm	- 0,3 mm	+0,5 mm
nad 32 mm	- 0,5 mm	+0,5 mm
Délka @_	Tolerance	
1 kolo	±1,5 % z nominální délky kola	

F

7

Vzorníky



📦 Řetízkový vzorník ABS hran s praktickou krabičkou

💰 Cena: 1 250 Kč bez DPH

① Obsahuje více než 1 200 různých dekorů.



📦 Řetízkový vzorník lakovaných ABS hran

💰 Cena: 100 Kč bez DPH

① Obsahuje více než 75 různých dekorů.



📦 Řetízkový vzorník hran Senoplast

💰 Cena: 40 Kč bez DPH

① Obsahuje 20 dekorů.



📦 Řetízkový vzorník designových hran

💰 Cena: 150 Kč bez DPH



Řetízkový vzorník ABS
hran End Grain

Cena: 25 Kč bez DPH



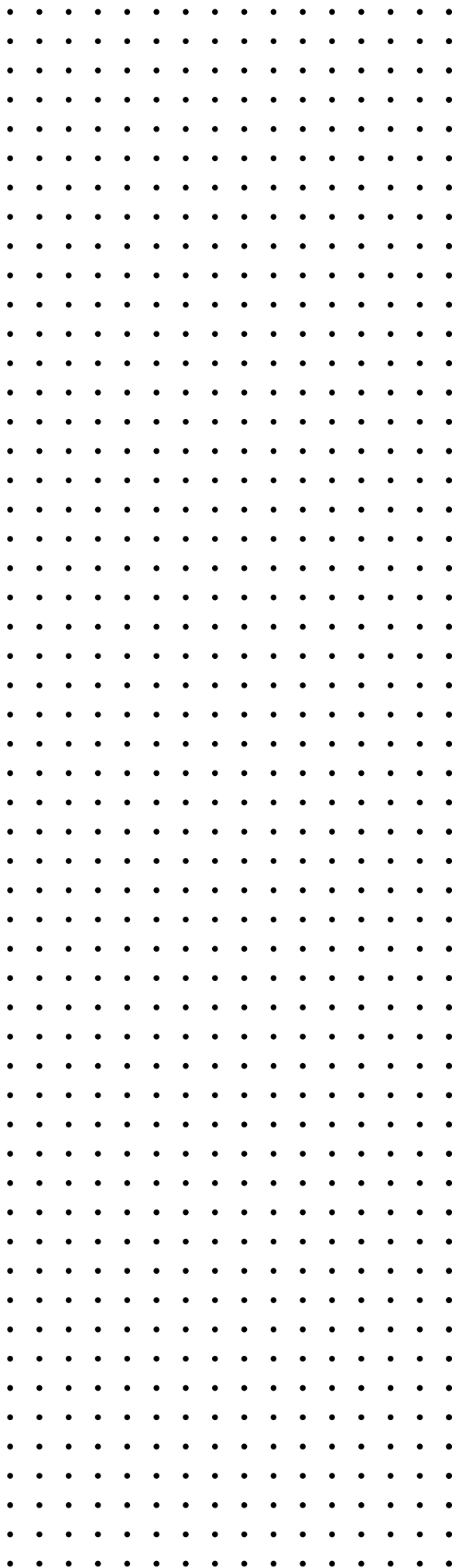
Řetízkový vzorník matných ABS
hran

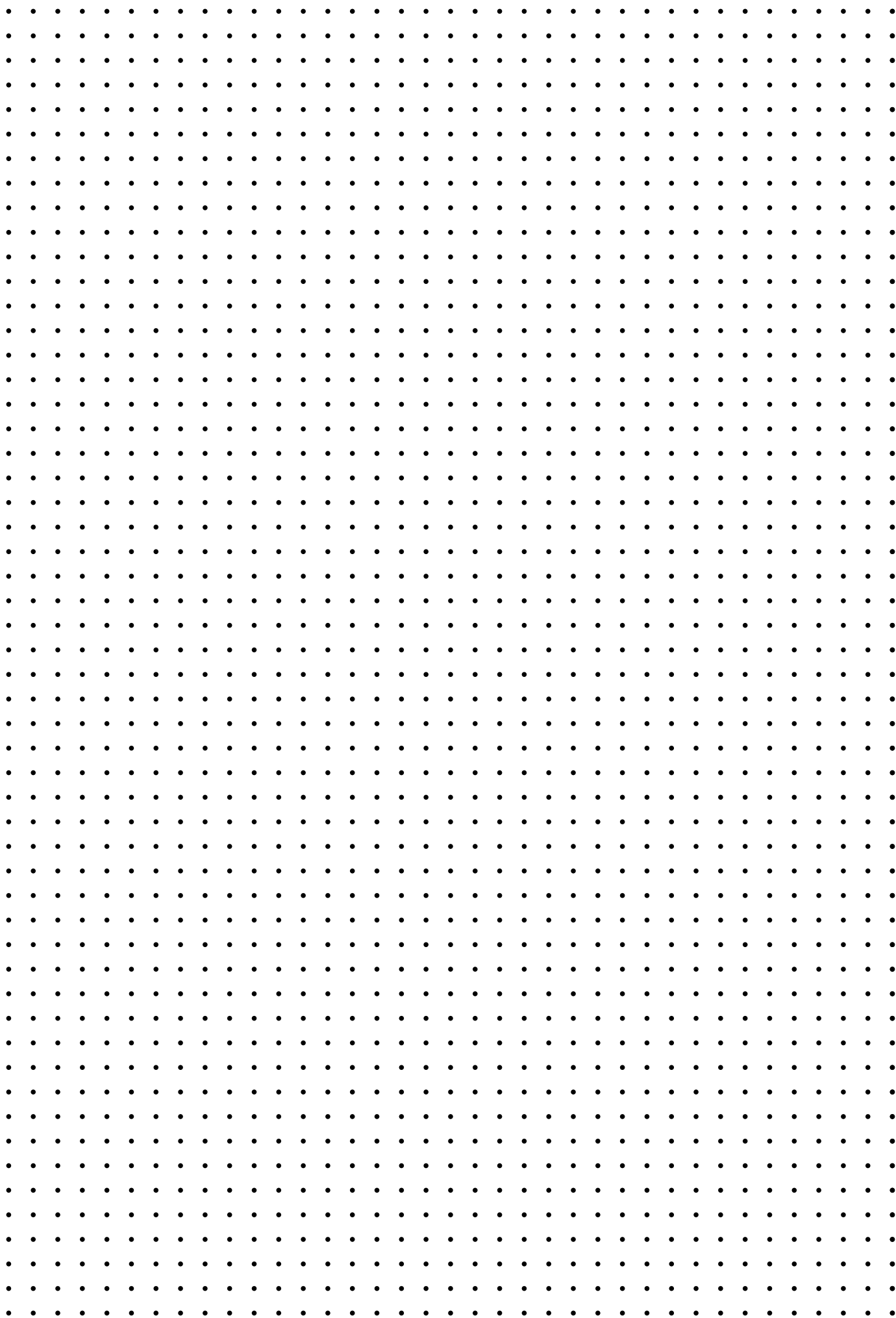
Cena: 50 Kč bez DPH



Řetízkový vzorník AdvantEdge®
Hot Air

Cena: 50 Kč bez DPH







SSS AdvantEdge®

AdvantEdge® - Hot Air hrany

ABS hrany s nánosem polymerní vrstvy umožňující olepování technologií Hot Air.

● Co je AdvantEdge® hrana

Jedná se o ABS hrany na rubové straně nanesené polymerní vrstvou, která umožňuje olepování technologií Hot Air. Polymerní vrstva je probarvena do odstínu ABS hrany, čímž dosáhneme po olepení vizuálního efektu nulové spáry.

Druhy ABS hran

- UNI barvy
- dřevodekory
- vysoký lesk
- extra mat
- Senosan akryl folie lesk/mat

Varianty

- skladová kolekce
- nános na objednávku pro šíře 12 - 65 mm, tl. hrany 1 - 2 mm v šířích 12 - 65 mm

Základní povrchové úpravy

- hladká
- perlička
- gravír

● Zpracování

☒ Tloušťka 1 - 2 mm, strojní olepení

- Hranu zaveďte do podávacího zařízení olepovacího stroje. Nastavte parametry Hot Air agregátu na doporučené hodnoty. Následně olepovací stroj hranu nalepí a opracuje.
- Před zahájením sériové výroby je nutné hrany na daném olepovacím stroji otestovat.

☒ Tloušťka 1 - 2 mm, ruční olepení

- Nalepte hranu ručním olepovacím strojkem s horkovzdušnou pistolí (např. Virutex).
- Horní frézku hranu opracujte do rádiusu.

● Odběrové množství

☒ ABS hrany nános Hot Air vrstvy na objednávku (hrany standardně vedené skladem bez nánosu):

- minimální odběrové množství: 1 návin

☒ Dřevodekory 1 mm ze skladové kolekce:

- návin: 200 m
- minimální odběrové množství: 10 m

☒ ABS hrany 1 a 2 mm:

- možnost řezání na atypickou šíři a nános Hot Air vrstvy od šíře 12 mm do 65 mm
- minimální odběrové množství: 1 návin

☒ UNI barvy 1 mm ze skladové kolekce:

- návin: 150 m / 200 m
- minimální odběrové množství: 10 m

☒ ABS hrany 2 mm ze skladové kolekce:

- návin: 100 m
- minimální odběrové množství: 10 m

☒ UNI barvy 1 a 2 mm:

- výroba na zakázku s nánosem Hot Air vrstvy od šíře 12 mm až 65 mm
- minimální odběrové množství: 100 m

Technické hrany

Hrany, které je možné použít pro uzavření boků a nepohledových stran plošných materiálů před finální povrchovou úpravou.

● Co jsou technické hrany

Jedná se o skupinu hran, které je možné použít pro uzavření boků a nepohledových stran plošných materiálů před finální povrchovou úpravou.

Druhy ABS hran

→ lakovatelné ABS hrany

ABS hrana bílá hladká opatřena na horní straně hrany dodatečnou vrstvou primeru pro dosažení adhezních vlastností nutných k možnosti následného lakování.

→ Exwood hrany

EXWOOD hrana se používá jako podklad pro lakování. Je to směs PP a dřevní hmoty.

→ lamino hrany blindy

Tyto hrany nejsou lakované, mají nižší gramáž 165 gr/m², a jsou dostupné ve čtyřech základních barvách - bílá, černá, natur a hnědá, používají se na uzavření nepohledových částí nábytku a lze je též lakovat.

Varianty

→ lakovatelné ABS a Exwood hrany bez lepidla

→ lamino hrany blindy s lepidlem i bez lepidla

→ ve standardních šířkách

Základní povrchové úpravy

→ hladká

● Zpracování technických hran

● Zpracování lakovatelných ABS hran

☒ Tloušťka 0,8 - 2 mm bez lepidla, strojní oлеpení

→ Hranu zaveďte do podávacího zařízení oлеpovacího stroje. Ten hranu oлеpí i opracuje.

→ Pro tuto aplikaci doporučujeme použití bílého lepidla na PO nebo PUR bázi (minimalizace spáry pro dosažení nejlepšího výsledného efektu). Před vlastním zahájením produkce je nutné takto upravenou hranu otestovat na vhodnost pro daný proces. Čištění povrchu před vlastním lakováním je třeba provádět bez použití rozpouštědel, aby nedošlo ke ztrátě adhezních vlastností povrchu.

● Zpracování lakovatelných Exwood hran

☒ Tloušťka 2 mm bez lepidla, strojní oлеpení

→ Hranu zaveďte do podávacího zařízení oлеpovacího stroje. Ten hranu oлеpí i opracuje.

☒ Tloušťka 0,8 - 2 mm bez lepidla, ruční oлеpení

● Pomocí kontaktního lepidla

→ Lepidlo naneste štětcem nebo sprejem na dílec i na hranu. Nechte 2 - 5 minut odvětrat.

→ Na hranu i dílec naneste ještě jednu vrstvu lepidla a znovu nechte odvětrat.

→ Teď hranu postupně přitlačujte na dílec.

→ Hranu tloušťky 0,8 - 2 mm ořezujte horní frézkou.

☒ Zpracování lamino hran blindy s lepidlem

● A: Nažehlení žehličkou

→ Nastavte teplotu žehličky na bavlnu.

→ Hranu přiložte na oлеpovaný dílec.

→ Na hranu položte papír nebo kousek látky a pomalým pohybem pod jemným tlakem přežehlete.

→ Ještě teplou hranu přitlačte zaobleným špalíkem tak, že po ní přejedete.

→ Po vychladnutí ořízněte přesahující materiál a jemným smírkovým papírem zčistěte.

● B: Horkovzdušným fénem

● C: Ruční oлеpení strojkem s horkovzdušnou pistolí (Virutex)

☒ Zpracování lamino hran blindy bez lepidla

→ Hranu zaveďte do podávacího zařízení oлеpovacího stroje. Ten hranu oлеpí i opracuje.

● Odběrové množství

☒ Lamino blind hrany:

→ návín bez lepidla: 100 - 500 m

→ návín s lepidlem: 50 m

→ minimální odběrové množství bez lepidla: 100 m

→ minimální odběrové množství s lepidlem: 50 m

(standardně vedeny šíře 22 a 45 mm s lepidlem i bez lepidla)

☒ ABS hrany 2 mm:

→ návín: 100 m

→ minimální odběrové množství: 1 m

☒ ABS hrany 0,8; 1 a 2 mm:

→ možnost řezání na atypickou šíři od 12 mm do šíře role

☒ UNI barvy 0,8 a 1 mm:

→ návín 0,8 mm: 200 m

→ návín 1 mm: 150 m / 200 m

→ minimální odběrové množství: 1 m

☒ Exwood:

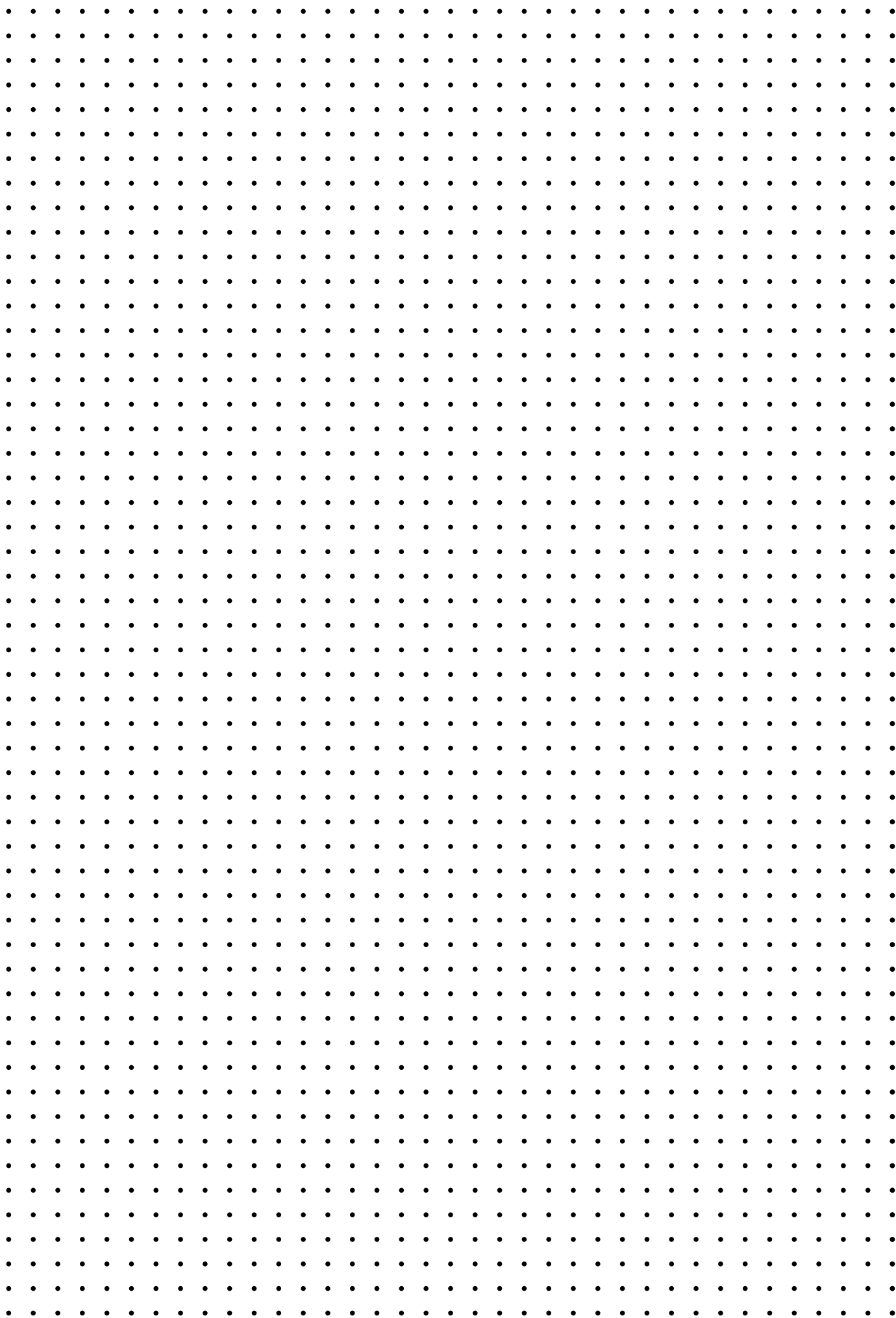
→ návín: 50 m

→ minimální odběrové množství: 50 m

☒ ABS hrany ve všech tloušťkách:

→ možnost nánosu lepidla na šíře od 12 do 160 mm

→ možnost nánosu funkční vrstvy a Hot Air na šíře od 12 do 65 mm



Lamino hrany

Lamino hrany můžete použít na méně exponované části nábytku. Jsou časem prověřené, dostupné a velmi snadno aplikovatelné.

● Co jsou lamino hrany

Lamino hrany jsou vyrobeny z papíru, na který je natištěn dekor, následně je povrch přelakován. Jsou snadno aplikovatelné jak strojně, tak ručně.

Druhy

- UNI barvy
- dřevodekory

Varianty

- s lepidlem i bez lepidla
- ve standardních šířkách i v šíři celé role (510 - 640 mm, blind hrany 640 - 650 mm)

Povrchová úprava

- hladká
- perlička
- gravír

● Zpracování

📄 Lamino hrany s lepidlem

● A: Nažehlení žehličkou

- Nastavte teplotu žehličky na bavlnu.
- Hranu přiložte na olepovaný dílec.
- Na hranu položte papír nebo kousek látky a pomalým pohybem pod jemným tlakem přezehlete.
- Ještě teplou hranu přitlačte zaobleným špalíkem tak, že po ní přejedete.
- Po vychladnutí ořízněte přesahující materiál a jemným smirkovým papírem začistěte.

● B: Horkovzdušným fénem

● C: Ruční olepení strojkem s horkovzdušnou pistolí (Virutex)

📄 Lamino hrany bez lepidla

- Hranu zaveďte do podávacího zařízení olepovacího stroje. Ten hranu olepí i opracuje.

● Odběrové množství

📄 Lamino hrany bez lepidla:

- návin: 100 - 500 m
- minimální odběrové množství: 100 m (standardně vedeny šíře 22 a 45 mm)

📄 Lamino hrany s lepidlem:

- návin: 50 m
- minimální odběrové množství: 50 m (neroztáčí se) (standardně vedeny šíře 22 a 45 mm)

📄 Lamino hrany v šíři bloku:

- minimální odběrové množství: 1 m
- Možnost řezání na atypickou šíři od 16 do 200 mm. Možnost nánosu lepidla na šíře od 16 do 160 mm.

Falz hrany

Falz hrany využijte pro opláštění tvarových profilů nebo polodrážek dveří.

● Co jsou falz hrany

Falz hrany jsou lamino hrany impregnované pryskyřicí zajišťující jejich flexibilitu. Díky tomu jsou snadněji tvarovatelné. Zvládnou ohyb od rádiusu 3 mm.

Druhy

- UNI barvy
- dřevodekory

Varianty

- s lepidlem i bez lepidla
- ve standardních šířkách i v šíři celé role (260 - 690 mm)

Obvykle se používají v hladkém provedení.

● Zpracování

Pro aplikaci falz hrany použijte speciální obalovací stroj. Posuv a teplota jsou závislé na použitém druhu lepidla.

● Odběrové množství

Lamino hrany falz v šíři 60 mm bez lepidla:

- návin: 400 - 500 m
- minimální odběrové množství: 100 m

Lamino hrany falz v šíři 60 mm s lepidlem:

- návin: 100 - 500 m
- minimální odběrové množství: 100 m

Lamino hrany falz v šíři bloku:

- minimální odběrové množství 1 m
- Možnost řezání na atypickou šíři od 16 do 200 mm. Možnost nánosu lepidla na šíře od 16 do 160 mm.

G Řezání, roztáčení a nanášení lepidla

G

1

Řezání

Množství 	Výpočet ceny v Kč/m 	Jednorázová cena za řezání 	
100 - 499 m	Vaše cena pro šíř 22 mm přepočítaná na požadovanou šíř	560 Kč	→ Atypické šíře: 16 - 200 mm → Minimální odběrové množství: 100 m (tolerance objednaného množství ±10 %) → Termín expedice: 2 - 4 pracovní dny
500 - 1.499 m	Vaše cena pro šíř 22 mm přepočítaná na požadovanou šíř	400 Kč	
od 1.500 m	Vaše cena pro šíř 22 mm přepočítaná na požadovanou šíř	×	

G

2

Roztáčení kol

Množství 	Cena za roztáčení 	
Roztáčíme po 100 m	55 Kč	→ Minimální odběrové množství: 100 m → Termín expedice: 24 hodin

G

3

Roztáčení jumbo rolí

Množství 	Cena za roztáčení 	
Roztáčíme po 1 m	180 Kč	→ Minimální odběrové množství: 1 m → Termín expedice: 2 - 4 pracovní dny

G

4

Nanášení lepidla

Rozměr 	Cena 	
22 mm	2,20 Kč/m	→ Šíře: 16 - 160 mm → Cenu pro nanášení lepidla na jinou šíř získáte přepočtem z šíře 22 mm. → Termín expedice: 2 - 4 pracovní dny

H ● Balení, tolerance, skladování, parametry

H 1 Balení

1 karton		
Šíře 	Bez lepidla 	Hmotnost m ² 
22 mm	7 kol po 200 - 500 m	0,3 kg
45 mm	3 kola po 200 - 500 m	0,3 kg
▼ Šíře 	▼ S lepidlem	▼ Hmotnost m
22 mm	28 kol po 50 m	0,0103 kg
45 mm	12 kol po 50 m	0,021 kg

H 2 Tolerance

Šíře 	Tolerance
11 - 14 mm	±0,2 mm
15 - 31 mm	±0,3 mm
nad 32 mm	±0,5 mm
Délka 	Tolerance
1 kolo	±1,5 %

H 3 Vzorníky



🔗 Řetízkový vzorník lamino hran

💰 Cena: 90 Kč bez DPH

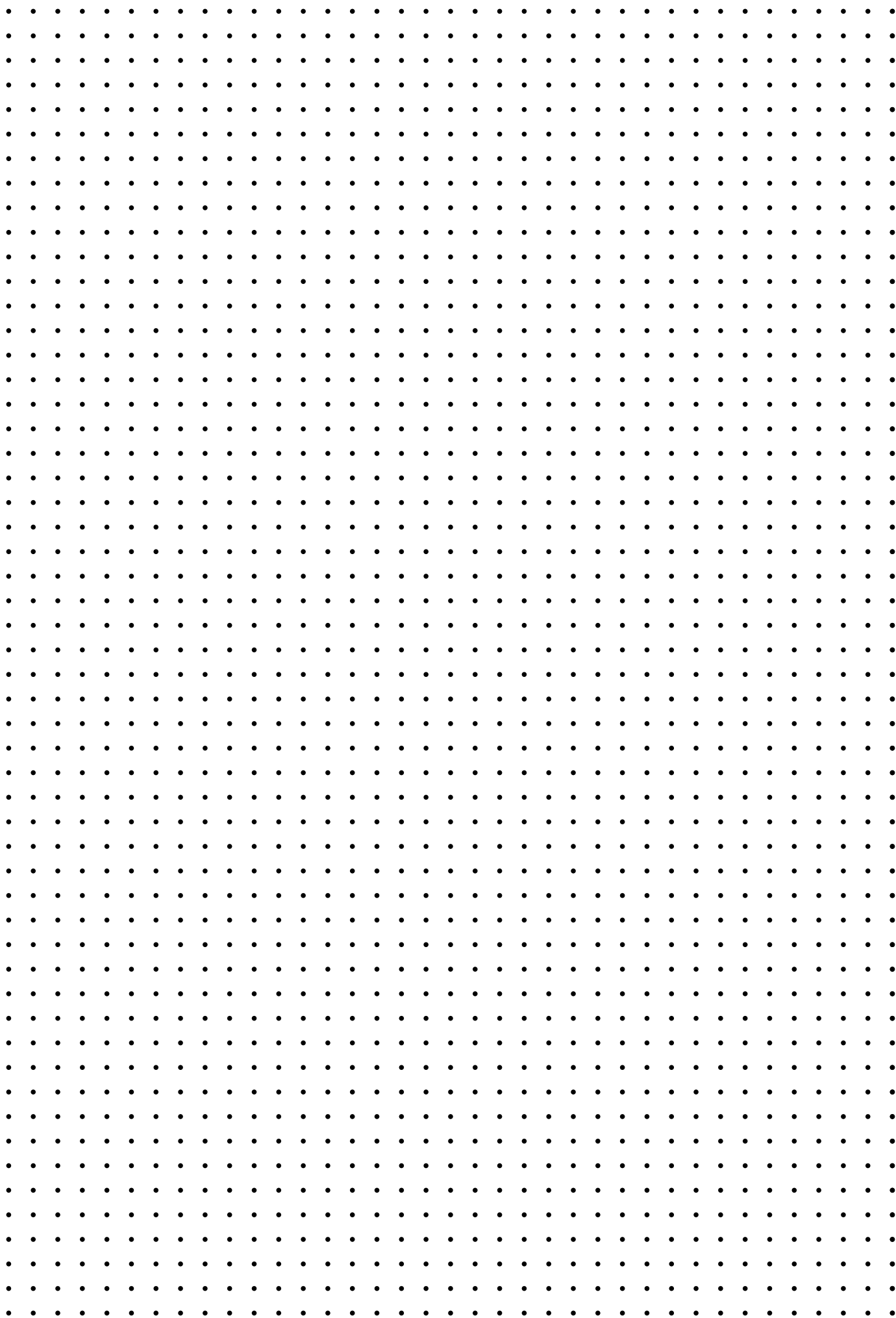


🔗 Řetízkový vzorník lamino hran falz

💰 Cena: 190 Kč bez DPH



→ Skladování: při teplotě 15 - 25 °C, vlhkost vzduchu 55 - 65 %



Dýhové hrany

Pracujete - li na nábytku z dýhovaných desek, použijte dýhové hrany. Získáte tak rychle dokonalý výsledek.

● Co jsou dýhové hrany

Dýhové hrany jsou vyrobené z přírodní dýhy, která je napojená do nekonečného pásu a přebroušená na jednotnou tloušťku. Pevnost hrany při jejím zpracování zajišťuje lepidlo nebo flís.

Varianty

Dýhové hrany tl. 0,6 mm

Hrany na rovné nebo tvarové olepení nábytkových dílců

- s lepidlem
- s flísem

Dýhové hrany falz tl. 0,38 mm

Hrany na obložky zárubní, polodrážky dveří a obalované profily

- s flísem a s lepidlem
- s flísem

● Zpracování

📐 Dýhové hrany na rovné olepení s lepidlem

- Nalepte hranu ručním olepovacím strojkem s horkovzdušnou pistolí (např. Virutex) nebo pomocí fénu či žehličky.
- Ořízněte hranu ruční ořezávačkou nebo dlátem tak, jak jste zvyklí u lamino hran.

📐 Dýhové hrany na rovné olepení s flísem

- Hranu zaveďte do podávacího zařízení olepovacího stroje. Ten hranu nalepí i opracuje.

📐 Dýhové hrany falz s flísem nebo s flísem a s lepidlem

- Hranu zaveďte do podávacího zařízení obalovacího stroje. Ten hranu nalepí.

● Odběrové množství

📐 Dýhové hrany 0,6 mm s lepidlem:

- návín: 50 m
- minimální odběrové množství: 50 m (neroztáčí se)

📐 Dýhové hrany 0,6 mm s flísem:

- návín: 200 m
- minimální odběrové množství: 200 m (neroztáčí se)

📐 Dýhové hrany falz 0,38 mm:

- návín: 200 m
- minimální odběrové množství: 200 m (neroztáčí se)

Vrstvené dýhové hrany

Vícevrstvé dýhové hrany použijte na ohranění stolových desek nebo jiných namáhaných částí nábytku, které chcete zvýraznit přírodním materiálem a zároveň maximálně ochránit.

● Co jsou vrstvené dýhové hrany

Jde o dýhovou hranu vyrobenou slepením více vrstev dýhy napojených do nekonečného pásu.

Varianty

- tloušťka 1 - 2 mm
- tloušťka 1 - 4 mm (na objednávku)

● Zpracování

→ Hranu zaveďte do podávacího zařízení olepovacího stroje. Ten hranu nalepí i opracuje.

Všechny dýhové hrany je možné dále povrchově upravovat. Tedy brousit, mořit, lakovat či voskovat.

● Odběrové množství

Vrstvené dýhové hrany 1 - 2 mm:

- návin: 50 m
- minimální odběrové množství: 50 m (neroztáčí se)

Vrstvené dýhové hrany 1 - 4 mm:

- minimální odběrové množství vám rádi řekneme na telefonu 565 501 211



1 Tolerance šířky

Šíře ☒	Tolerance ⊕⊖
Vrstvené dýhy	±0,5 mm
Tenké dýhy	±0,5 mm
♥	♥
Délka ☒	Tolerance ⊕⊖
Vrstvené dýhy	±1% z návínu kola
Tenké dýhy	±1% z návínu kola

2 Vzorníky



☒ Řetízkový vzorník
dýhových hran v tloušťce
0,6; 1 a 2 mm

☒ Cena: 150 Kč bez DPH



→ Skladování: při teplotě 15 - 25 °C, vlhkost vzduchu 55 - 65 %



NEPCon OÜ tímto potvrzuje, že systém zpracovatelského řetězce organizace

Hranipex Czech Republic k.s.

J. Rýznerové 97
Komorovice, Humpolec 396 01
Czech Republic

byl posouzen a certifikován pro soulad s požadavky standardu(ů)
FSC-STD-40-003 V2-1; FSC-STD-40-004 V3-0

Certifikát je platný od 19-11-2019 do 18-11-2024
Datum verze certifikátu: 21-11-2019

Rozsah certifikátu

Typ certifikátu: Multisite Chain of Custody and Controlled Wood

Certifikační registrační kód

NC-COC-020951

NC-CW-020951

Licenční kód FSC

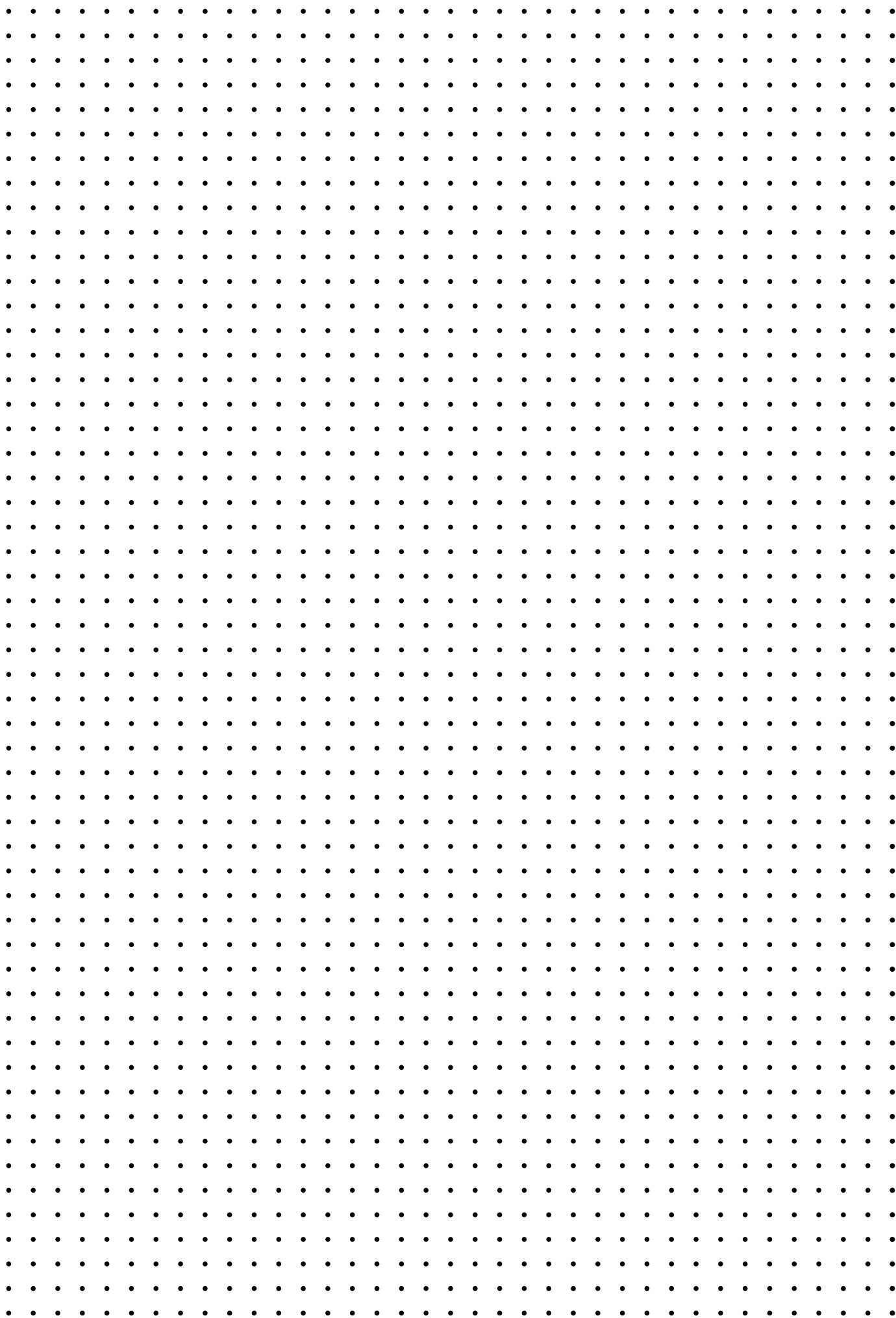
FSC-C123308

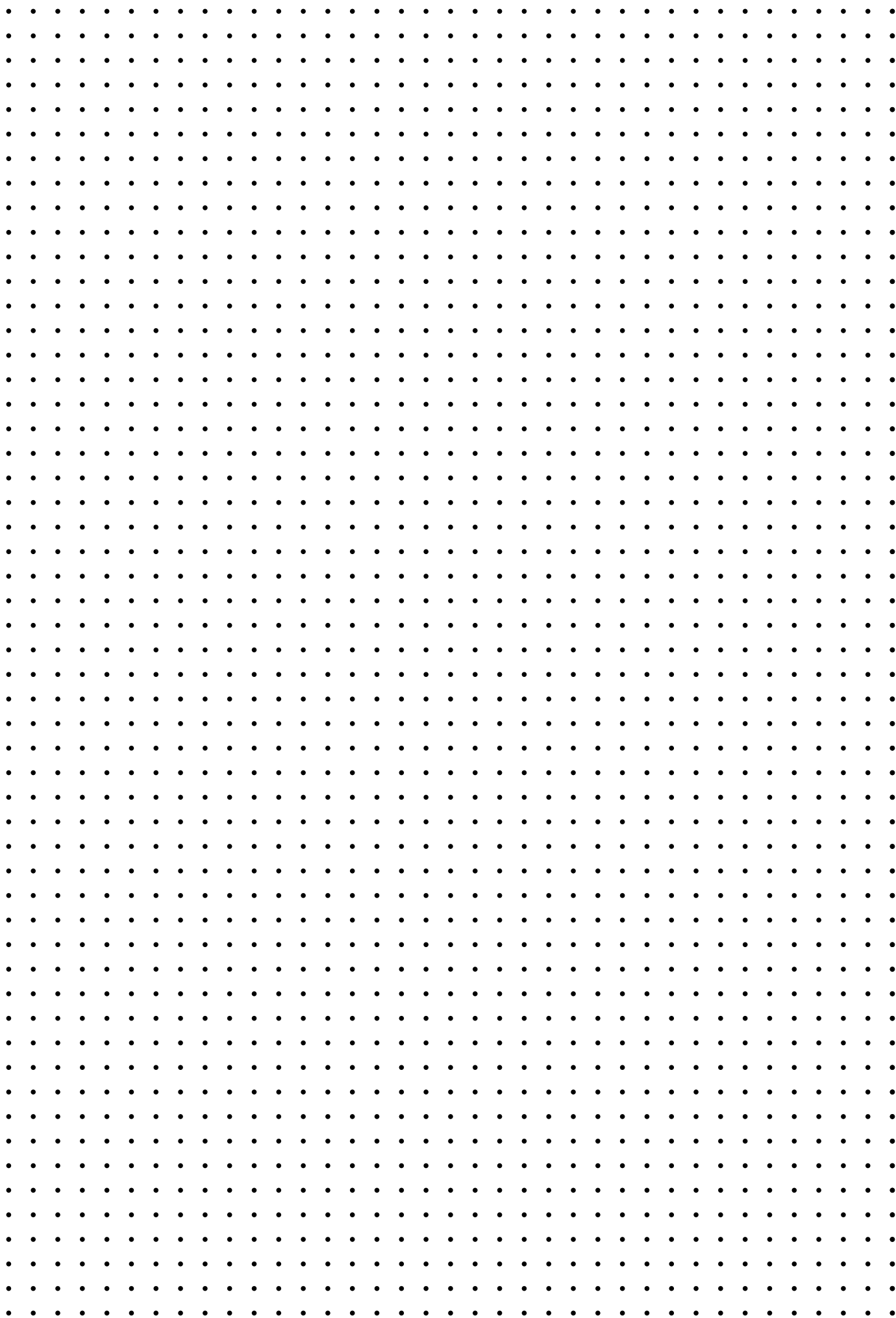
Laura Terrall Kohler
Director, NEPCon Assurance
Filosoofi 31, Tartu
Estonia

Bližší informace týkající se produktů a poboček v rozsahu certifikátu jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu. Platnost a konkrétní rozsah tohoto certifikátu musí být vždy ověřeny na info.fsc.org.

FSC™ A000535 | Značka odpovědného lesnictví | www.ic.fsc.org

Tento certifikát sám o sobě neprokazuje, že konkrétní produkt dodaný držitelem certifikátu je certifikovaný FSC™ [nebo FSC Controlled Wood]. Nabízené, dodávané nebo prodávané produkty mohou být považovány za součást rozsahu certifikátu, je-li požadované FSC prohlášení jasně uvedeno na fakturách a dodacích dokumentech.
Tištěná verze certifikátu zůstává ve vlastnictví společnosti NEPCon OÜ a na žádost musí být navrácena.





Lepidla

Tavná lepidla → 42

Disperzní a plošná lepidla → 52

Kontaktní lepidla → 55

Tuplovací pásy → 57

Montážní a konstrukční lepidla → 58



Lepidla

Poradíme vám, které lepidlo použít ve vašem olepovacím stroji, ale také kterým lepidlem spojit nábytkové dílce a které nezapomenout, když jedete na montáž. Tak aby práce šla rychle a s jistotou.

Druhy

→ Tavná lepidla

Lepidla pro různé způsoby olepování nábytkových hran

→ Disperzní a plošná lepidla

Lepidla pro lepení masivu, dýhy, HPL nebo například kolíčků

→ Kontaktní lepidla

Pro rychlé lepení mnoha druhů materiálů, včetně nenasákavých

→ Tuplovací pásy

Oboustranné pásy pro rychlé a čisté tuplování desek a další montážní práce

→ Montážní a konstrukční lepidla

Lepidla pro pohotové lepení, tmelení a montážní práce

J 1

Hranitherm granule:
transparentní (neplněná) lepidla



J 2

Hranitherm granule:
mírně plněná lepidla



► Hranitherm

600.30 transparentní
600.31 bílé
600.39 černé

■ 5 kg
■ 20 kg

603.00 transparentní
603.01 bílé

■ 5 kg
■ 20 kg

608.30 transparentní

■ 5 kg
■ 20 kg

600.70 natur
600.71 bílé
600.79 černé

■ 5 kg
■ 25 kg

Technické informace

Báze	EVA neplněné	EVA neplněné	EVA neplněné	EVA plněné
Oblast měknutí metodou „kroužek a kulička“	110 °C	110 °C	92 - 102 °C	100 °C
Teplota zpracování	180 - 200 °C	180 - 200 °C	190 - 210 °C	190 - 210 °C
Rychlost posuvu	12 - 30 m/min	8 - 30 m/min	4 - 8 m/min	10 - 60 m/min
Viskozita při 200 °C	cca 70.000 mPa·s	cca 70.000 mPa·s	cca 60.000 mPa·s	cca 60.000 mPa·s

Oblast použití

ABS, PVC a PP hrany primerované	●●●	●●●	●●●	●●●
Dýhové hrany	●●●	●●●	●●	●●●
Lamino hrany	●●●	●●●	●●●	●●●
Náklížky z masivního dřeva	●●	●●	●●	●●
Softforming	●●●	●●●	●●●	●●
CNC tvarové olepování	●●●	●●●	●●	●
Ruční tvarové olepování	●●	●●	●●	●
Holz - Her patronová zařízení	×	×	×	×

J 3

Hranitherm granule:
plněná lepidla



628.10 natur

600.10 natur

600.11 bílé
600.18 hnědé
600.19 černé

600.64 natur

608.80 světle béžové

■ 20 kg

■ 5 kg
■ 25 kg

■ 5 kg
■ 25 kg

■ 5 kg
■ 25 kg

■ 5 kg
■ 25 kg

EVA plněné

EVA plněné

EVA plněné

EVA plněné

EVA plněné

110 °C

95 °C

95 °C

100 °C

95 °C

190 - 210 °C

190 - 210 °C

190 - 210 °C

190 - 210 °C

190 - 210 °C

18 - 30 m/min

10 - 30 m/min

10 - 30 m/min

10 - 50 m/min

4 - 8 m/min

140.000 - 170.000 mPa·s

cca 65.000 mPa·s

cca 80.000 mPa·s

cca 65.000 mPa·s

cca 50.000 mPa·s

●●●

●●●

●●●

●●●

●●●

●●●

●●

●●

●●

●●

●●●

●●●

●●●

●●●

●●●

●●●

×

×

●

●●

●●

●

●

●●

●●●

●●●

×

×

×

●

●●●

×

×

×

●●●

×

×

×

×

×

Tavná lepidla EVA Hranitherm granule

J 3

Hranitherm granule:
plněná lepidla



J 4

Hranitherm granule:
lepidla s nižší tavnou teplotou



► Hranitherm

617.00 natur

600.20 natur
600.21 bílé

605.20 natur
605.21 bílé

■ 25 kg

■ 5 kg
■ 25 kg

■ 5 kg
■ 25 kg

Technické informace

Báze	EVA plněné	EVA plněné	EVA plněné
Oblast měknutí metodou „kroužek a kulička“	96 °C	85 °C	80 °C
Teplota zpracování	190 - 210 °C	160 - 180 °C	140 - 160 °C
Rychlost posuvu	10 - 50 m/min	8 - 15 m/min	4 - 15 m/min
Viskozita při 200 °C	cca 65.000 mPa·s	cca 10.000 mPa·s	10.000 - 14.000 mPa·s

Oblast použití

ABS, PVC a PP hrany primerované	●●●	●●●	●●
Dýhové hrany	●●●	●●●	●●●
Lamino hrany	●●●	●●●	●●●
Náklížky z masivního dřeva	●●	●●	●
Softforming	●	●●	●●
CNC tvarové olepování	●	×	×
Ruční tvarové olepování	●	●●	●●●
Holz - Her patronová zařízení	×	×	×

Tavná lepidla EVA

Jowat granule

J 5

Jowat granule:
transparentní lepidla



Jowatherm

280.10 transparentní
280.11 bílé

280.30 transparentní
280.31 bílé

280.58 transparentní

■ 5 kg
■ 25 kg

■ 5 kg
■ 25 kg

■ 25 kg

Technické informace

Báze	EVA neplněné	EVA neplněné	EVA neplněné
Oblast měknutí podle Koflera	100 °C	90 °C	90 °C
Teplota zpracování	190 - 210 °C	180 - 200 °C	190 - 210 °C
Rychlost posuvu	8 - 40 m/min	8 - 40 m/min	15 - 40 m/min
Viskozita při 200 °C	150.000 mPa·s	50.000 mPa·s	85.000 mPa·s

Oblast použití

ABS, PVC a PP hrany primerované	●●●	●●●	●●●
Dýhové hrany	●●●	●●●	●●●
Lamino hrany	●●●	●●●	●●●
Náklížky z masivního dřeva	●●●	●●	●●
Softforming	●●	●●●	●●●
CNC tvarové olepování	●●●	●●●	●●●
Ruční tvarové olepování	●●●	●●●	●●●
Holz - Her patronová zařízení	×	×	×

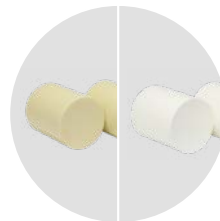
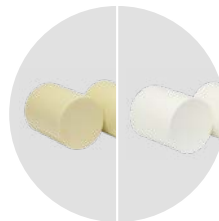
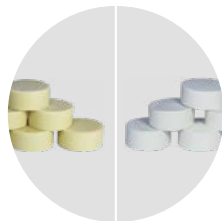
Tavná lepidla EVA Jowat granule

	J 6	J 7	J 8	
	Jowat granule: mírně plněná lepidla	Jowat granule: plněná lepidla	Jowat granule: lepidla s nižší tavnou teplotou	
				
Jowatherm	280.50 natur 280.51 bílé	284.00 natur	282.20 natur	282.40 transparentní
	5 kg 25 kg	25 kg	5 kg 25 kg	5 kg 25 kg
Technické informace				
Báze	EVA plněné	EVA plněné	EVA plněné	EVA neplněné
Oblast měknutí podle Koflera	95 °C	90 °C	75 °C	85 °C
Teplota zpracování	180 - 200 °C	190 - 210 °C	120 - 150 °C	120 - 150 °C
Rychlost posuvu	12 - 40 m/min	12 - 40 m/min	5 - 20 m/min	5 - 20 m/min
Viskozita při 200 °C	75.000 mPa·s	115.000 mPa·s	30.000 mPa·s	25.000 mPa·s
Oblast použití				
ABS, PVC a PP hrany primerované	●●●	●●	●●	●●●
Dýhové hrany	●●●	●●●	●●●	●●●
Lamino hrany	●●●	●●●	●●●	●●●
Náklížky z masivního dřeva	●●	×	●	●●
Softforming	●●●	●	●●	●●●
CNC tvarové olepování	●●	×	×	×
Ruční tvarové olepování	●●	×	●●●	●●●
Holz - Her patronová zařízení	×	×	×	×

Tavná lepidla EVA Hranitherm patrony

J 9

Hranitherm patrony



► Hranitherm

1000.30 transparentní
1000.31 bílé

1000.70 natur
1000.71 bílé

600.00 natur
600.01 bílé

600.70 natur
600.71 bílé

■ 1 patrona, box 6 kg
(72 patron)

■ 1 patrona, box 7,2 kg
(72 patron)

■ 1 patrona, box 8 kg
(24 patron)

■ 1 patrona, box 7,2 kg
(24 patron)

Technické informace

Báze	EVA neplněné	EVA plněné	EVA plněné	EVA plněné
Oblast měknutí metodou „kroužek a kulička“	110 °C	100 °C	95 °C	100 °C
Teplota zpracování	190 - 210 °C	190 - 210 °C	190 - 210 °C	190 - 210 °C
Rychlost posuvu	2 - 5 m/min	2 - 5 m/min	10 - 40 m/min	14 - 35 m/min
Viskozita při 200 °C	70.000 mPa·s	60.000 mPa·s	65.000 mPa·s	cca 60.000 mPa·s

Oblast použití

ABS, PVC a PP hrany primerované	●●●	●●●	●●●	●●●
Dýhové hrany	●●	●●●	●●●	●●●
Lamino hrany	●●●	●●●	●●●	●●●
Náklížky z masivního dřeva		×	×	●●
Softforming	×	×	×	×
CNC tvarové olepování	×	×	×	×
Ruční tvarové olepování	×	×	×	×
Holz - Her patronová zařízení	×	×	●●●	●●●

●●● pro Festool
patronová zařízení

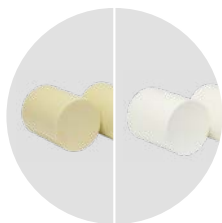
●●● pro Festool
patronová zařízení

Tavná lepidla EVA Hranitherm patроны

Tavná lepidla EVA Jowat patроны

J 9

Hranitherm patроны



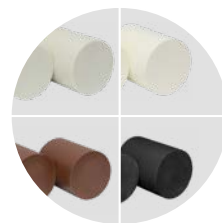
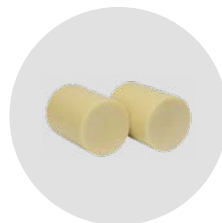
► Hranitherm

603.00 transparentní
603.01 bílé

■ 1 patrona, box 6 kg
(24 patron)

J 10

Jowat patроны



► Jowatherm

286.30 transparentní

286.60 natur
286.61 bílé
286.62 hnědé
286.63 černé

■ 1 patrona, box 11,8 kg
(48 patron)

■ 1 patrona, box 15,4 kg
(48 patron)

Technické informace

Báze	EVA neplněné
Oblast měknutí metodou „kroužek a kulička“	110 °C
Teplota zpracování	190 - 210 °C
Rychlost posuvu	8 - 30 m/min
Viskozita při 200 °C	70.000 mPa·s

Oblast použití

ABS, PVC a PP hrany primerované	●●●
Dýhové hrany	●●●
Lamino hrany	●●●
Náklížky z masivního dřeva	●
Softforming	×
CNC tvarové olepování	×
Ruční tvarové olepování	×
Holz - Her patronová zařízení	●●●

Technické informace

Báze	EVA neplněné	EVA plněné
Oblast měknutí podle Koflera	90 °C	80 °C
Teplota zpracování	180 - 200 °C	180 - 200 °C
Rychlost posuvu	10 - 40 m/min	10 - 40 m/min
Viskozita při 200 °C	50.000 mPa·s	65.000 mPa·s

Oblast použití

ABS, PVC a PP hrany primerované	●●●	●●●
Dýhové hrany	●●●	●●●
Lamino hrany	●●●	●●●
Náklížky z masivního dřeva	●●	×
Softforming	×	×
CNC tvarové olepování	×	×
Ruční tvarové olepování	×	×
Holz - Her patronová zařízení	●●●	●●●

K 1

Jowat granule



K 2

Jowat patrony Holz - Her



Jowatherm

607.40 natur
607.41 bílé

607.50 natur
607.51 bílé

608.00 transparentní
608.01 bílé

607.40 béžové
607.41 bílé

■ 0,6 kg

■ 0,6 kg

■ 0,5 kg

■ 320 g patrona

Technické informace

Báze	PUR	PUR	PUR	PUR
Oblast měknutí podle Koflera	×	×	×	×
Teplota zpracování	cca 140 °C	130 - 150 °C	110 - 130 °C	cca 140 °C
Rychlost posuvu	12 - 30 m/min	12 - 30 m/min	12 - 30 m/min	12 - 30 m/min
Viskozita při 140 °C	60.000 mPa·s	75.000 mPa·s	60.000 mPa·s	60.000 mPa·s
Oblast použití				
ABS, PVC a PP hrany primerované	●●●	●●●	●●●	●●●
Dýhové hrany	●●●	●●●	●●●	●●●
Lamino hrany	●●●	●●●	●●●	●●●
Náklížky z masivního dřeva	●●●	●●●	●●●	●●●
Softforming	●●	●●	●●	×
CNC tvarové olepování	●●	●●	●	×
Ruční tvarové olepování	×	×	×	×
Holz - Her patronová zařízení	×	×	×	●●●

Tavná lepidla PUR Jowat patrony Holz - Her

Tavná lepidla PUR Jowat patrony

K 2

Jowat patrony
Holz - Her



K 3

Jowat patrony



Jowatherm

607.50 natur
607.51 bílé

■ 320 g patrona

608.00 transparentní
608.01 bílé

■ 260 g patrona

607.40 natur
607.41 bílé

■ 2,5 kg

607.50 natur
607.51 bílé

■ 2,5 kg

Technické informace

Báze	PUR	PUR	PUR	PUR
Oblast měknutí podle Koflera	×	×	×	×
Teplota zpracování	130 - 150 °C	110 - 130 °C	cca 140 °C	130 - 150 °C
Rychlost posuvu	12 - 30 m/min	12 - 30 m/min	12 - 30 m/min	12 - 30 m/min
Viskozita při 140 °C	75.000 mPa·s	42.000 mPa·s	60.000 mPa·s	75.000 mPa·s

Oblast použití

ABS, PVC a PP hrany primerované	●●●	●●●	●●●	●●●
Dýhové hrany	●●●	●●●	●●●	●●●
Lamino hrany	●●●	●●●	●●●	●●●
Náklížky z masivního dřeva	●●●	●●●	●●●	●●●
Softforming	×	×	●●	●●
CNC tvarové olepování	×	×	●●	●●
Ruční tvarové olepování	×	×	×	×
Holz - Her patronová zařízení	●●●	●●●	×	×



608.00 transparentní
608.01 bílé

■ 2 kg

PUR

110 - 130 °C

12 - 30 m/min

42.000 mPa·s

● ● ●

● ● ●

● ● ●

● ● ●

• •

●

••• velmi vhodné •• vhodné • technicky možné

L 1

Disperzní lepidla Jowat



	Jowacoll 103.05	Jowacoll 113.10	Jowacoll 124.00	Jowacoll 114.60
Technické informace				
Balení	■ 5; 10; 30 kg	■ 5; 10; 25 kg	■ 5; 10; 25 kg	■ 25 kg
Báze	PVAc	PVAc	PVAc	PVAc
Zařazení dle normy EN 204	D3 / D4	D2	D2	×
Otevřený čas v min. při 20 °C	5 - 8	3 - 5	5 - 7	×
Oblast použití				
Montáž korpusů	●●●	●●●	●●●	Lepidlo je určeno na kolikování tvrdého i měkkého dřeva a DTD při použití kolíkovacích automatů.
Měkké dřevo	●●●	●●●	●●●	
Tvrdé dřevo	●●●	●●●	●●●	
Okna, eurohranoly	●●	×	×	
Plošné lepení dýhy, HPL	●●	●●●	●●●	
3D lepení ve vakuových lisech	×	×	×	

L 2

Tužidlo



Jowat tužidlo 195.40

Technické informace	
Balení	■ 1,25 kg
Báze	emulgovatelný modifikovaný polyizokianát
Zařazení dle normy EN 204	×
Otevřený čas v min. při 20 °C	×
Oblast použití	
Montáž korpusů, měkké dřevo, tvrdé dřevo, okna, eurohranoly	×
Zvýšení vodovzdornosti a tepelné odolnosti PVAc a PU disperzí	●●●

Disperzní a plošná lepidla

L 3

Disperzní lepidla Hranipex



Jowapur 150.51

Hranicoll D3

Hranicoll D3E

Hranicoll D3 SMART

Hranicoll D4

■ 25 kg

PU disperze
jednokomponentní

×

×

■ 800 ml

PVAc

D3

5 - 8

■ 5; 10; 30 kg

PVAc

D3

10 - 14

■ 5; 10; 30 kg

PVAc

D3

12 - 15

■ 800 ml; 5; 25 kg

PVAc

D4

8 - 12

×

×

×

×

×

●●●

●●●

●●●

●●●

●●

●●

×

●●●

●●●

●●

●●

●●

×

●●●

●●●

●●

●●

●●

×

●●●

●●●

●●●

●●●

●●●

×

Disperzní a plošná lepidla

L 3 Disperzní lepidla Hranipex 		L 4 FU plošná lepidla  	
	Hranicoll DW	Jowat 950.20	Hraniresin 47
Technické informace			
Balení	■ 20 kg	■ 25 kg	■ 25 kg
Báze	PVAc	močovinoformaldehydová pryskyřice	močovinoformaldehydová pryskyřice
Zařazení dle normy EN 204	×	×	×
Otevřený čas v min. při 20 °C	×	cca 13	cca 10
Oblast použití			
Montáž korpusů	Lepidlo je určeno na kolíkování tvrdého i měkkého dřeva a DTD při použití kolíkovacích automatů.	×	×
Měkké dřevo		●●● (zatepla)	●●● (zatepla)
Tvrdé dřevo		●●● (zatepla)	●●● (zatepla)
Okna, eurohranoly		×	×
Plošné lepení dýhy, HPL		●●● (zatepla)	●●● (zatepla)
3D lepení ve vakuových lisech		×	×

M 1

Lepidla Hranipex



	Hraniflex Premium	Hraniflex Industry	Hraniflex SMART	Hraniflex DCM Free
Technické informace				
Balení	■ sprej 500 ml; karton (12 ks) ■ tlaková láhev 17; 47,5 kg	■ tlaková láhev 17 kg	■ sprej 500 ml; karton (12 ks) ■ tlaková láhev 17; 47,5 kg	■ sprej 500 ml; karton (12 ks) ■ tlaková láhev 17 kg
Báze	polychloropren	polychloropren	polychloropren	polychloropren
Otevřený čas v min. při 20 °C	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5
Obsah sušiny	38 - 42 %	28 - 34 %	28 - 32 %	38 - 42 %
Aplikace				
Ručně stěrkou, štětcem, válečkem	×	×	×	×
Stříkáním	●●●	●●●	●●●	●●●
Oblast použití				
	Vhodné na lepení dřeva, dřevotřískových desek, MDF, DTD, polyuretanové pěny, laminátů, lepenky, většiny plastů, ABS, hliníkových plechů a většiny kovů, podlahových krytin PVC a dalších materiálů. Lepený spoj je odolný vodě a teplotám do 130 °C.	Vhodné na lepení dřeva, dřevotřískových desek, MDF, DTD, polyuretanové pěny, laminátů, lepenky, většiny plastů, ABS, hliníkových plechů a většiny kovů, podlahových krytin PVC a dalších materiálů. Lepený spoj je odolný vodě a teplotám do 85 °C.	Vhodné na lepení dřevotřískových desek, MDF, DTD (tuplování), laminátů, textilu, lepenky, gumy, vhodné i pro čalounické práce. Lepený spoj je odolný vodě a teplotám do 105 °C.	Vhodné na lepení dřeva, dřevotřískových desek, MDF, DTD, polyuretanové pěny, laminátů, lepenky, většiny plastů, ABS, hliníkových plechů a většiny kovů, podlahových krytin PVC a dalších materiálů. Lepený spoj je odolný vodě a teplotám do 130 °C. Neobsahuje dichlormethan.

Kontaktní lepidla & příslušenství

M 2

Lepidla Hranipex



M 3

Příslušenství pro
kontaktní lepidla
Hranipex



Hranicon 30

Hranicon 50

Hranifix hadice 3,6 m

Hranifix aplikační pistole

Technické informace

Balení	■ plech. 1 000 ml; ■ kanystř 5 l	■ plech. 1 000 ml; ■ kanystř 20 l
Báze	polychloropren	polychloropren
Otevřený čas v min. při 20 °C	2 - 5	3 - 10
Struktura produktu	1 komponent tekutý - vyšší viskozita	1 komponent tekutý - nižší viskozita
Aplikace		
Ručně stěrkou, štětcem, válečkem	●●●	●●
Stříkáním	●	●●●
Oblast použití		
Plošné lepení sendvičů z LTD, DTD a MDF	●●●	●●●
Plošné lepení HPL, CPL na DTD nebo MDF zastudena	●●●	●●●
Lepení gumy, filcu, pěn a mnohých umělých hmot navzájem a na kovy	●●●	●●●
Ruční tvarové lepení zastudena	●●●	●

Pro správnou aplikaci
lepidla z tlakové láhve

Pro správnou aplikaci
lepidla z tlakové láhve



Hranifix přítlačné válečky

Hranifix čistič, 17 kg

Ve standardní nebo
prodloužené délce

Pro čištění aplikačních
hadic a pistolí

N 1

Pásy



	Hranitape červená	Hranitape zelená	Hranitape zrcadlová páska 4026	Hranitape UNI
Technické informace				
Balení	■ 1 ks	■ 1 ks	■ 1 ks	■ 1 ks
Návin	25; 50 m	25; 50 m	5 m	50 m
Šíře	15; 38 mm	38 mm	19 mm	15; 34 mm
Tloušťka	0,205 mm	0,265 mm	1,6 mm	0,200 mm
Barva	transparentní	bílá	×	transparentní
Oblast použití	Tuplování a lepení plošných materiálů. Vhodná na hladké a běžně strukturované materiály (např. lamino).	Tuplování a lepení plošných materiálů. Vhodná na velmi hrubě strukturované materiály (např. OSB).	Univerzální oboustranně lepicí pěnová páska s akrylátovým lepidlem. Má vysokou pevnost vazby a vysokou odolnost vůči teplotám a rozpouštědlům. Pevnost spoje se s časem výrazně zvyšuje.	Tuplování a lepení plošných materiálů. Vhodná na hladké i velmi hrubě strukturované materiály (např. lamino, OSB).

N 2

Příslušenství



Hranitape ruční aplikátor

Pro snadnou a rychlou aplikaci Hranitape lepicí pásy



1

Lepidla - PUR



Hranipur 15

Hranipur 45

Jowapur 685.12

Jowapur 687.22

Technické informace

Balení	■ 1 ks 800 g; karton (12 ks)	■ 1 ks 800 g; karton (12 ks)	■ 1 kg	■ 1 kg
Báze	PUR prepolymer	PUR prepolymer	PUR prepolymer	PUR prepolymer
Otevřený čas v min. při 20 °C	15 - 25	25 - 45	10	18
Min. lisovací čas v min. při 20 °C	60	120	30	60

Oblast použití

Konstrukční lepení měkkého dřeva	●●	●●	●●	●●
Konstrukční lepení tvrdého a tropického dřeva	×	×	×	×
Plošné lepení sandwichů z LTD, DTD a MDF	●●●	●●●	●●●	●●●
Plošné lepení HPL/CPL na DTD MDF	●●	●●	●●	●●
Tvarování dých lepením jednotlivých vrstev na sebe	●	●	●	●
Lepení pěnového polystyrenu	●●●	●●●	●●●	●●
Lepení na laky, kovy, beton, keramiku	●	●	●	●



Jowapur 687.40

1 kg

PUR prepolymer

40

120

•••

•••

•••

•••

•••

•••

•••



2

Lepidla - silikony a polymery



H - silicone transparent
H - silicone white

H - silicone mirror

H - polymer MS

H-polymer STP
transparent

Technické informace

Balení	■ kartuše 310 ml; karton (15 ks)	■ kartuše 310 ml; karton (15 ks)	■ kartuše 290 ml; karton (15 ks)	■ kartuše 290 ml; karton (15 ks)
Báze	silikon	alkoxy silikon	hybridní polymer	hybridní polymer
Systém vytvrzování	acetátový	neutrální - alkoxy skupina	neutrální - alkoxy skupina	neutrální - alkoxy skupina
Doba zpracování	cca 25 min	cca 10 min	cca 6 min	cca 6 min
Doba úplného vytvrzení	2 mm / 24 h při zachování relativní vlhkosti 55 %	2 mm / 24 h při zachování relativní vlhkosti 55 %	2 - 3 mm / 24 h	2 - 3 mm / 24 h
Teplota aplikace	od 5 do 40 °C	od 5 do 40 °C	od 5 do 35 °C	od 5 do 35 °C
Tepelná odolnost	od -40 do +180 °C	od -40 do +180 °C	od -40 do +90 °C	od -40 do +90 °C

Oblast použití

Má univerzální použití, vhodný na zasklívání a utěsnění dělicích stěn, okenních výklenků apod. Nevhodný k lepení zrcadel, akvárií a materiálů z přírodního kamene nebo nechráněných kovů.

Vhodný k připevnění dekorálních zrcadel na různé podklady: glazuru, sklo, omítku, beton, OSB desku, dřevo, překližku apod. Použitelný také na lepení zrcadlových mozaik (zrcadlo - zrcadlo) v koupelnách a zrcadel na podkladech vystavených vibracím a pnutí.

Vhodný pro lepení a těsnění všech stavebních materiálů: přírodního kamene, dřeva, betonu, kovu, cihly, skla, keramiky, omítek, polyuretanu, umělé hmoty, dřevotřísky apod. Také vhodný na elastické spoje ve vibrujících konstrukcích, spojení prvků z pozinkovaného ocelového plechu, mosazi a jiných kovů.

Vhodný pro lepení a tmelení v interieru i exteriéru, odolává extrémním podmínkám a UV záření. Použitelný pro většinu materiálů (zrcadla, hliník, polykarbonát, dřevo, plasty, stavební materiály), voděodolný, transparentní.



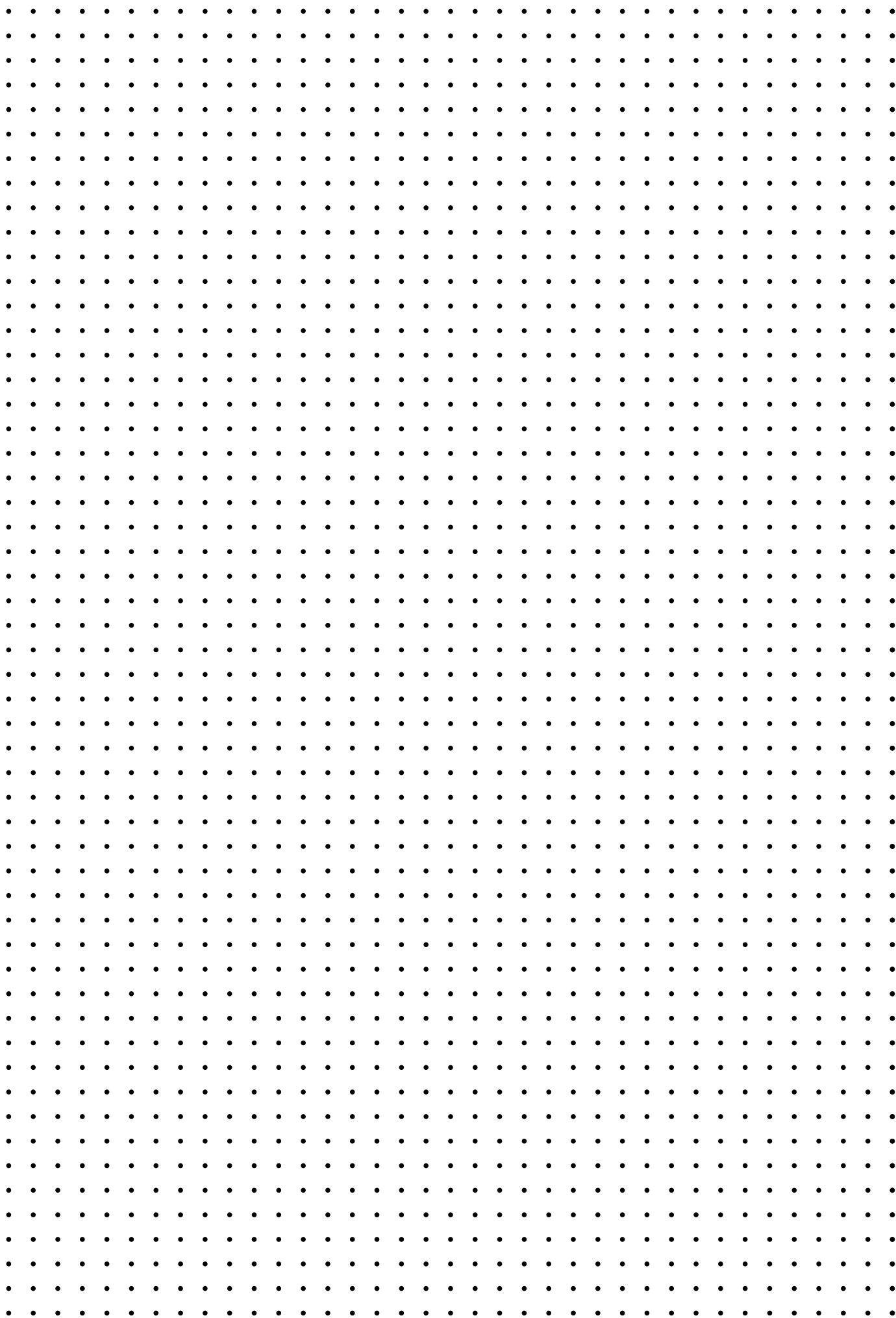
3

Příslušenství k silikonům a polymerům



Aplikační pistole Hranipex

Vysoce kvalitní aplikační pistole určená pro dlouhodobou aplikaci bez námahy (kvalitní zpřevodování). Je velmi vhodná i pro aplikaci H - polymerů.



Čističe

Hranipex → 66

Riepe → 68

Jowat → 70



Čističe

Doporučíme vám čističe, které vám pomůžou udržet v celém procesu olepování hran pořádek. Ať už pracujete s olepovacím strojem, nebo ručně.

Druhy čističů

→ Hraniclean

Pro ruční čištění

→ Riepe

Pro strojové čištění v olepovacím stroji

→ Jowat

Pro údržbu olepovacích strojů



Hraniclean 01

→ ruční čistič
nábytkových dílců

■ 1; 5; 20 l

Speciální čisticí prostředek vhodný na čištění nábytkových dílců. Je vyroben na bázi uhlovodíků a alkoholu a neobsahuje agresivní rozpouštědla. Vyniká značnou čisticí silou, čistí zbytky EVA a čerstvých PUR lepidel. Rychle osychá, nezanechává stopy, odpařuje se beze zbytků a má jemnou vůni citrusů.
Použití: K čištění použijte textilní utěrku nebo utěrku Hraniclean.

Hraniclean 03

→ čistič nevytvrzeného
PUR lepidla

■ 1 l

Přípravek určený k čištění nástrojů, který čistí a rozpouští nevytvrzená lepidla na bázi PUR. Hraniclean 03 můžete použít k odstranění PUR pěny a PUR lepidel i dalších materiálů. V tom případě si ale čistič vzhledem k jeho síle nejdříve otestujte. Použití: K čištění použijte textilní utěrku nebo utěrku Hraniclean.

Hraniclean 04

→ čistič vytvrzeného
PUR lepidla

■ 1 l

Přípravek určený k čištění nástrojů, který rozpouští vytvrzená lepidla na bázi PUR. Lepidlo nerozpustí úplně, ale dokáže ho z povrchu nástrojů uvolnit. Ve výjimečných případech můžete Hraniclean 04 použít i na čištění dalších materiálů, vždy ale až po vykonání testu. Použití: Vzhledem k odolnosti vytvrzených PUR lepidel je nutné čisticí prostředek nechat působit několik minut.

Hraniclean 05

→ čistič truhlářských
nástrojů

■ 1; 5 l

Přípravek vhodný k čištění pilových kotoučů, vrtáků, fréz, krytů strojů apod. Odstraňuje mastnotu a pryskyřice. Při delším působení může poškodit některé lakované povrchy a hliníkové slitiny.

Hraniclean 07

→ čistič PVAc
lepidel a barev

■ 1; 20 l

Přípravek k čištění lakovacích jednotek, tiskových forem, oběhových okruhů, podlah, nářadí apod. Nabobtnává a uvolňuje zaschlé vodou ředitelné laky, barvy a PVAc lepidla. Použití: Před použitím jej pro správnou funkčnost vždy nařeďte vodou. Poměr 1:5 je vhodný pro silně zaschlé nánosy, poměr 1:14 pro zaschlé slabší nánosy a poměr 1:30 až 1:60 pro nezaschlé nánosy. Naředěný prostředek naneste na čištěný povrch (nebo ponořte) a nechte několik minut působit. Pak jej setřete hadříkem a povrch umyjte vodou.

Příslušenství



Hraniclean 08
→ ruční čistič
citlivých povrchů

Hraniclean SEP 11
→ separační kapalina
pro lepidla PVAc

Hraniclean KLZ 21
→ kluzivo pro hoblovky

**Hraniclean - výpustní
kohoutek**

**Hraniclean - utěrka
mikrovlákn**

■ 1 ks

■ 1 ks

Pro plastové kanystry
o objemu 20 a 30 litrů

Pro finální čištění
nábytkových dílců
s ručními čisticími
prostředky

■ 200 ml sprej;
■ 600 ml sprej;
■ 1; 5; 20 l

■ 1 l

■ 1; 5 l

Ruční čistič určený
pro povrchy ve vysokém
lesku a pro citlivé a tmavé
povrchy. Pomaleji
se odpařuje.
Použití: K čištění použijte
čisté textilní utěrky nebo
utěrku Hraniclean. Před
použitím přípravku vždy
otestujte.

Separační kapalina, která
vytváří na ošetřovaných
plochách tenký film
zabraňující přilepení PVAc
lepidel k podkladu.
Použití: Naředte vodou
v poměru 1:4, naneste
na ošetřované plochy
a nechte zaschnout.

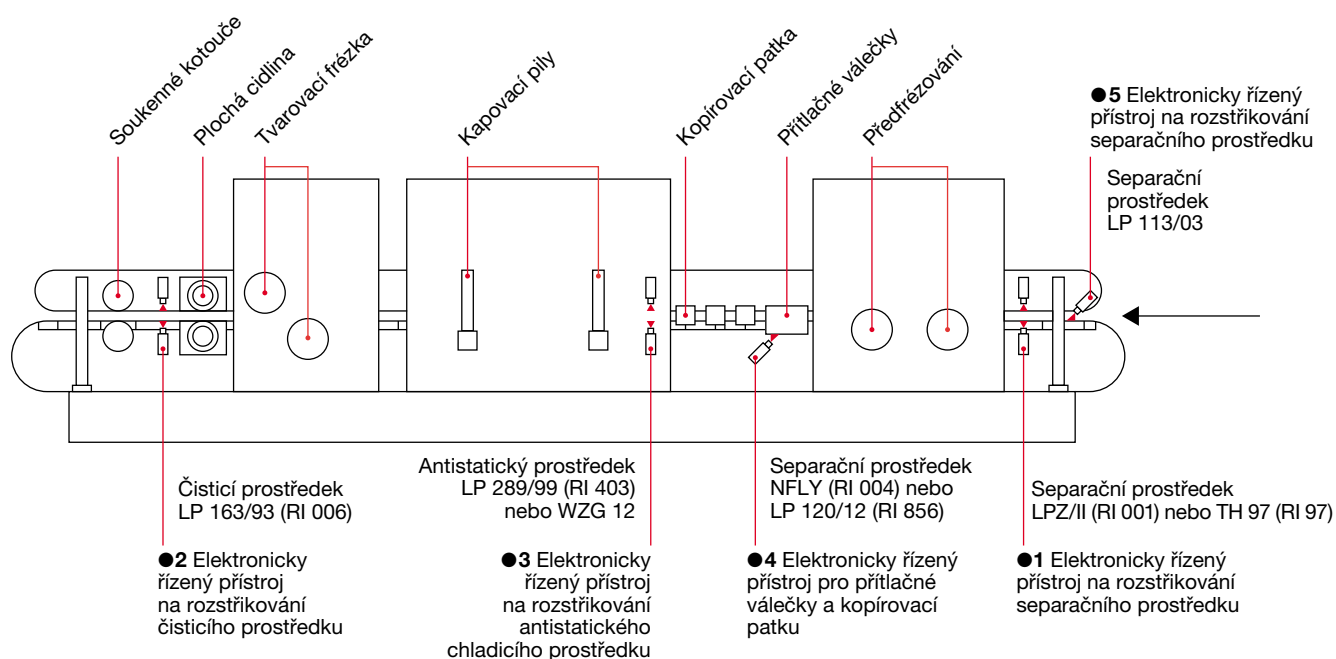
Nízkoviskózní produkt,
který vytváří dlouho
působící film, a tím
umožňuje hladký posuv
dřeva na hoblovacím
stole. Má také čisticí
účinky na pryskyřice,
vazelinu a tuky.
Použití: Kluzivo naneste
v menším množství na
hoblovací stůl a důkladně
rozetřete textilní utěrkou.



RI 001 → separační prostředek LPZ/II	RI 004 → separační prostředek NFLY	RI 006 → čistící prostředek LP 163/93	RI 403 → antistatický chladicí prostředek LP 289/99	RI 407 → Ruční čistěč dílů podávacích pásů olepovacích strojů RI 407/13
■ 10; 30 l Prostředek, který zabrání spojení vystupujících zbytků lepidla s nábytkovým dílcem.	■ 500 ml (sprej); 10; 30 l Prostředek, který po nanesení na přitlačné válečky zabrání usazování lepidla. Z válečků se přenáší k hraně a odtud se dostává ke kopírovacím patkám. Může být také nastříkán přímo na hranu, aby se zabránilo jejímu poškození na povrchu (akryl/hliník).	■ 10; 30 l Prostředek, jehož nanesením před soukennými kotouči se odstraní dříve aplikovaný separační prostředek a volné zbytky lepidla. Také se tak ochladí hrana lepené spáry.	■ 10; 30 l Staticky vybije hranu a současně ochladí lepenou spáru. Kopírovací válečky a nábytkové dílce zůstanou bez pilin po frézování. Lepidlo se rychleji vytvrdí. Značně se snižuje tvorba povlaku na nástrojích.	■ 1; 10; 30 l Prostředek na čištění gumových částí posuvných pásů a přídržovacích koleček olepovacích strojů. Vyčištěním posuvných pásů se eliminuje následné zašpinění olepovaného materiálu.
RI 408 → ruční čistěč nábytkových dílců LP 305/98	RI 702 → sisalový čistící kotouč 3 : 1	RI 706 → textilní lešticí kotouč	RI 1810 → Lube Pen	
■ 1; 5; 30 l Prostředek na čištění plastů, který čistí lepidlo, tužku i lihový fix. Je vyroben z uhlovodíků a alkoholu a neobsahuje aromatické látky ani agresivní rozpouštědla. Vyniká značnou čistící silou, rychlým osycháním, odpařováním beze zbytků a jemnou vůní. Nezanechává mastné stopy.	■ 1 ks → Vyhladí materiál. → Vyleští hranu. → Pomáhá eliminovat bílý povlak po opracování. Sisalové čistící kotoučky mají umístěny kartáče v litém upínacím jádru. Jejich lamely jsou sestaveny v pořadí 3× sukno a 1× sisal. Sukno v lamelě absorbuje dříve nanesený speciální čistící prostředek RI 006. Pomocí sisalu se pak leští rádius hrany. Atypické rozměry čistících a lešticích kotoučků jsou na objednávku.	■ 1 ks Ve spojení se speciálním čistícím prostředkem RI 006 dokonale vyleští opracovanou plochu hrany. Kotoučky jsou vyrobeny z extrapevné látky a složeny ze 2× 14 vrstev sukna. Díky tomu jsou velmi stabilní a odolné.	■ 100 ml Vysoce kvalitní lubrikační prostředek s houbičkovým aplikátorem na kopírovací plochy olepovacích strojů.	

Rozstříkovací přístroje

Rozstříkovací přístroj vyřeší potíže s vystupujícími zbytky lepidla po olepení hrany, takže ji nebudete muset pracně a zdlouhavě čistit ručně. Pojdme se podívat, jaké druhy přístrojů na rozstříkávání separačního a čistícího prostředku vám pomůžou rychle získat čistou a perfektně olepenou desku.



- 1 Elektronicky řízený přístroj na rozstříkávání separačního prostředku (před předfrézováním)

→ Před předfrézováním dílce se pomocí tohoto přístroje aplikuje na horní a spodní stranu nábytkových dílců speciální separační prostředek, který zabrání tomu, aby se vystupující zbytky lepidla spojovaly s dílcem.

- 2 Elektronicky řízený přístroj na rozstříkávání čistícího prostředku (před čistícím agregátem)

→ Před čistícími a lešticími kotoučky se pomocí elektronicky řízeného přístroje nastříká na horní a spodní stranu hrany desky speciální čistící prostředek. Jeho nanášením a následujícím leštěním se odstraní separační prostředek nastříkaný ve vstupu a také volné zbytky lepidla. Kromě toho se vyleští rádius hrany a přizpůsobí se jejímu lesku.

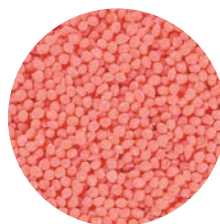
- 3 Elektronicky řízený přístroj na rozstříkávání antistatického chladicího prostředku

→ Tento přístroj je ideálním doplňkem k přístrojům na rozstříkávání separačních a čistících prostředků. Jeho použitím se lepidlo rychleji vytvrdí, a sníží se tak tvorba povlaku na nástrojích. Zajistí také statické vybití hrany. Kopírovací válečky a nábytkové dílce zůstanou bez nečistot od frézy.
→ Přístroj na rozstříkávání antistatického chladicího prostředku může být vybaven další jemnou tryskou. Tou se speciální separační prostředek aplikuje na povrch hrany. Zabrání se tak poškození citlivých hran (např. akryl/hliník).

- 4 Elektronicky řízený přístroj na rozstříkávání ochranného prostředku pro přítlačné válečky a kopírovací patku

- 5 Elektronicky řízený přístroj pro nanášení separačního prostředku

→ Pro každý z těchto rozstříkovacích přístrojů nabízíme speciální kapaliny. S nimi pracují rozstříkovací přístroje bez údržby a zajistí vám bezproblémovou výrobu.



Jowatherm 236.50

Jowat 401.10

Jowat 930.34

Jowat 930.94
Holz - Her patrona

Technické informace

Balení	■ granulát 5; 25 kg	■ kanystř 9 kg	■ granulát 5; 20 kg	■ 1 ks (220 g); karton (25 ks)
Báze	polyolefin	organická rozpouštědla	EVA	EVA
Doporučená aplikace	v tavné nádobě	ručně na látku nebo namočení	v tavné nádobě	v tavné nádobě

Oblast použití

Pravidelná údržba tavicích a aplikačních zařízení pracujících s tavnými lepidly na bázi EVA	●●●	●●●	●	●
Nepravidelné čištění tavicích, aplikačních a kovových zařízení znečištěných tavnými lepidly na bázi EVA a APAO	●●	●● (namočení cca 12 hodin)	×	×
Pravidelná údržba tavicích a aplikačních zařízení pracujících s tavnými lepidly na bázi PUR	×	×	●●●	●●●
Ruční čištění olepených nábytkových dílců	×	●	×	×
Ruční čištění nevytvrzeného jednokomponentního polyuretanu	×	×	×	×
Čištění nástrojů, tavicích a nanášecích zařízení znečištěných vytvrzeným PUR tavným lepidlem	×	×	×	×



Jowat 930.74

Jowat 930.60

■ patrona 1,5 kg

■ 1 kg, 10 kg

EVA

polyesterpolyol

v tavné nádobě

v tavné nádobě

●

●

×

×

● ● ●

● ● ●

×

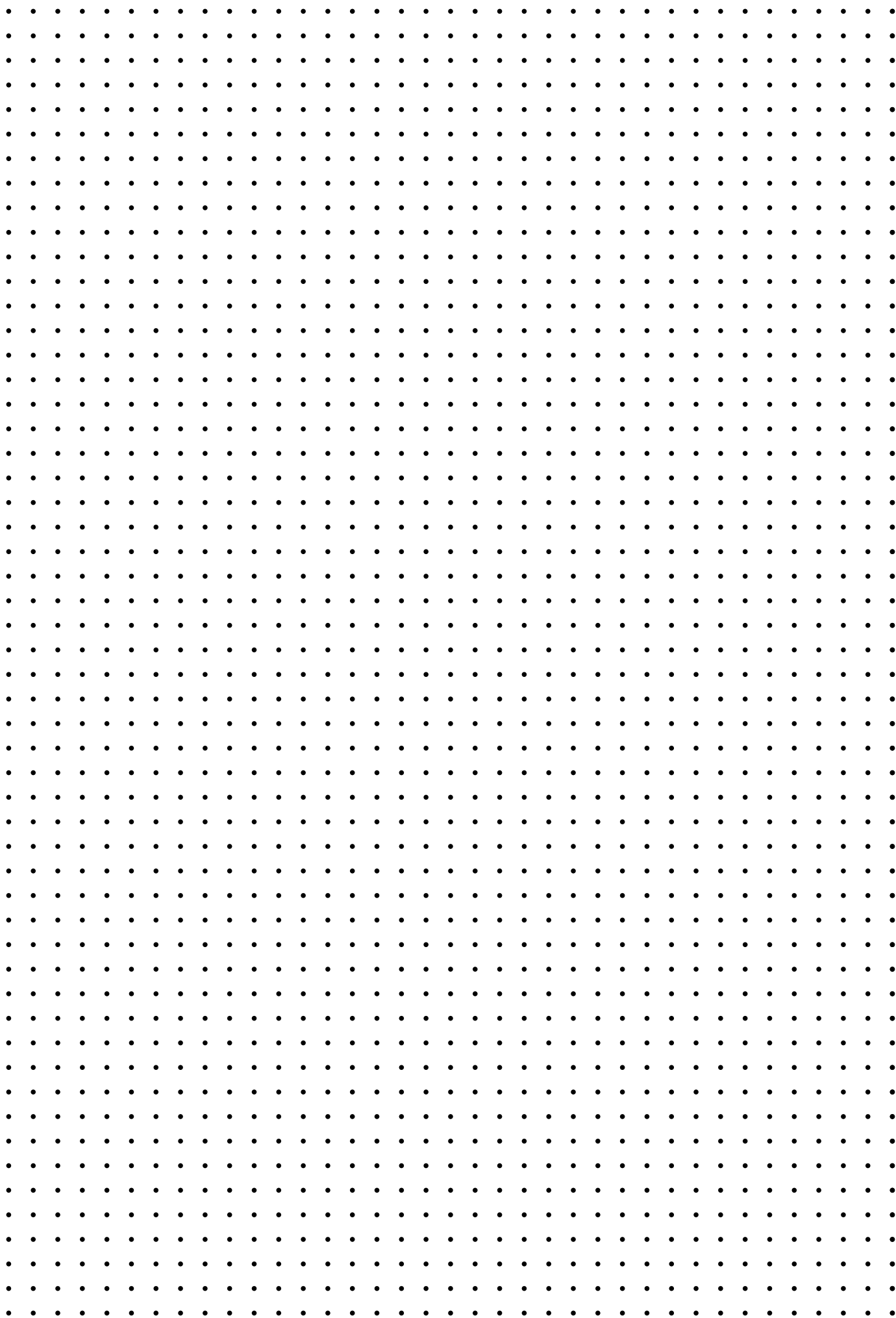
×

×

×

×

● ● ●





Srovnávací tabulky

Pro rychlé vyhledání vhodné hrany jsme je přiřadili k deskám od 85 světových výrobců plošných materiálů. Podívejte se do přehledných srovnávacích tabulek na našem webu.

Před objednáním doporučujeme přiřazenou hranu fyzicky zkontrolovat, aby vám spojení s dekorem vaší desky opravdu sedlo.

Abet Italy AGT Turkey Akritas Greece ALFA WOOD Greece Altofina United Kingdom American Laminates USA Arauco Chile Argolite Switzerland Arpa Italy Arpa Italy FENIX Behrens & Wöhlk Group Bonzano Laminates Collection 2018-2020 BRIDEC BOARD UK Bučina Slovakia BYSPAN Cleaf Italy DDL Czech Republic DDL DYNAMIC LINE Czech Republic Dekodur GmbH DE ECON - Netherlands Egger Egger 2017-19 EGR Eurowood Frischeis Austria Falco Hungary Fantoni Italy Filoxyl Greek Finsa Spain Formex Switzerland Formica Group Funder Max Austria GABROVNITSA - Bulgaria GIZIR Turkey Glunz-Innovus Gorenje Group Greenlam Laminates India Gruppo Mauro Saviola HOMAPAL Germany CHFMK Russia	Innovus Global Coll. 2.0 by SONAE ARAUCO ISIK Turkey Isoroy France Italian Technology Panels Kaindl Austria KAINDL Trend collection Kastamonu Italy KASTAMONU Romania Koskisen Finland KRONO EXPRESS COLOUR KRONOSPAN Czech Republic KRONOSPAN Germany Kronospan Global Collection 2018-22 KRONOSPAN Poland Kronospan Riga KRONOSPAN Romania KRONOSPAN Serbia KRONOSPAN Ukraine KRONOSPAN United Kingdom Lamarty RU LAMICOLOR Italy Laminat Russia LEITOPAL Germany LESNA Slovenia Lombardo Italy MASISA ANDINA - Refugio Collection MODEKOR EUROPE GmbH Germany NCS COLOUR NEVAMAR USA Niemann DE NOVOPAN Denmark Opera3B Pfleiderer 2017 PFLEIDERER Germany PFLEIDERER Poland Piton Plasnor POLYREY France Puricelli Italy	RAL RENOLIT REPO BY SORBES - Estonia RESOPAL Germany Sadun Italy SAIB Italy SARECO Netherlands SENOSAN Austria SHELMAN Greece SM'art Italy SPANODECOR Belgium SPRELA Germany STARWOOD Turkey STYLIN-ART Belgium SUN-WOOD STAINER Austria Swiss Krono France Swiss Krono One World Collection Swiss Krono Poland Swiss Krono Switzerland Swiss Krono UA Swisspan by Sorbes UA ŠPIK IVERICA Serbia Tischlerzentrum AT Ultrapan Uniboard North America UNILIN Belgium Vario Kapak Turkey WESTAG & GETALIT Germany Wilsonart EEMEA Xilopan Italy Yildiz YONGALAM Turkey
--	--	--

Servis Hranipexu

→ S každým produktem dostanete vždy i dobrou radu. My v Hranipexu si zakládáme na osobní péči a o hranách a jejich lepení víme hodně.

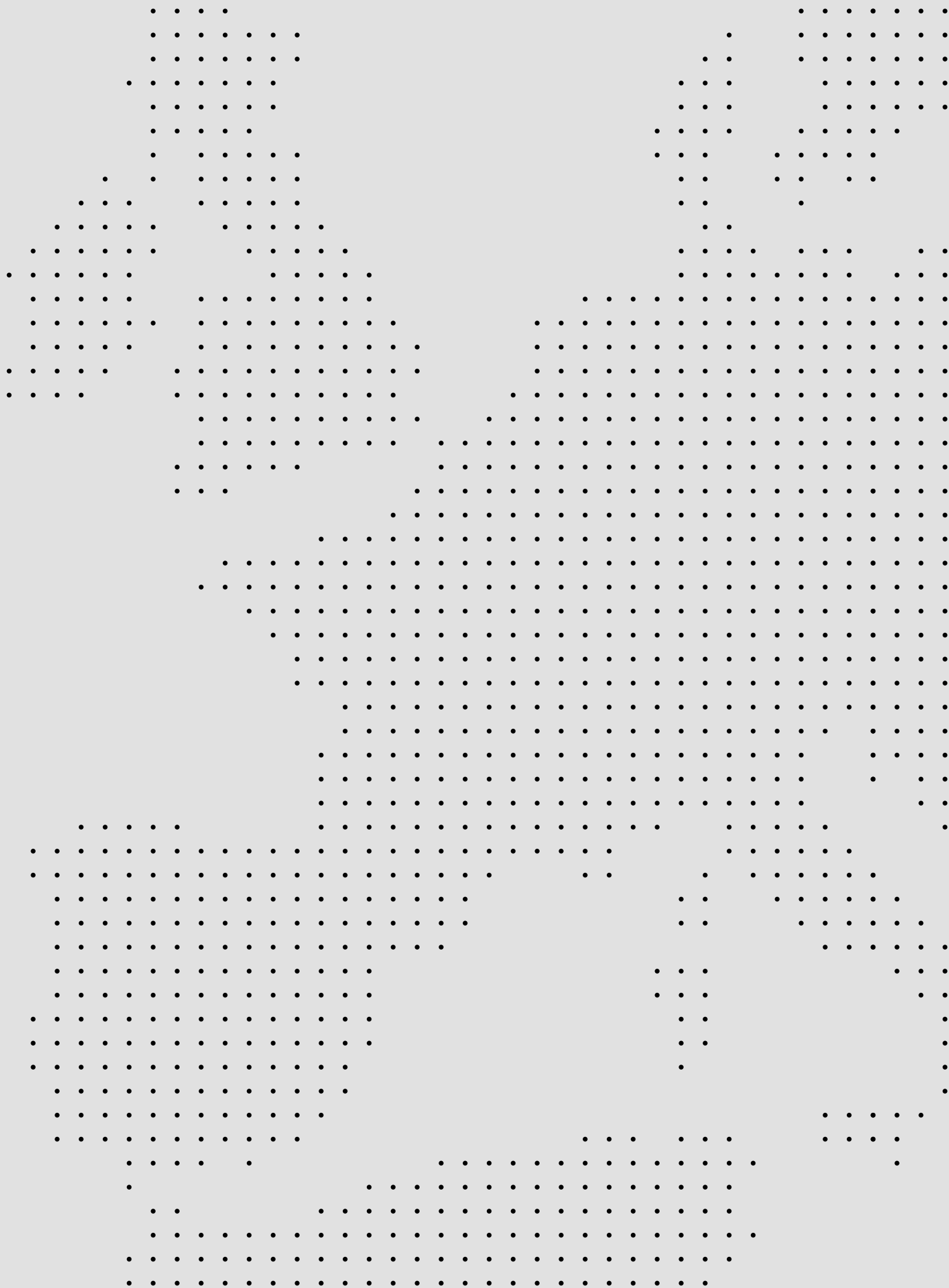
→ Přímou ve vaší dílně vám pomůžeme vybrat správný materiál a odladit celý proces olepování nábytkových hran.

→ Neděláme rozdíl mezi malými truhláři a velkými odběrateli. Dobré řemeslo je jen jedno. Dostanete stejné služby.

→ Rychle a dostupně připravujeme i malá množství nebo atypy.

→ Skladové zásoby vám přivezeme do druhého dne.

My v Hranipexu jsme vytvořili dobře dostupnou expertní síť, abychom vám mohli rychle a efektivně pomoci s olepováním hran od jejich výběru přes lepení až po očištění. Ve vašem jazyce, podle vašich zvyklostí, s vaší výbavou. Pomůžeme vám odladit celý proces výroby tak, abyste s ním neměli zbytečné potíže a mohli se věnovat tomu, co umíte nejlépe. Vašemu řemeslu.



Kontakty

🌐 Ozvěte se nám na telefon nebo e - mail
a přesvědčte se, co to znamená firma
s osobní péčí.

Hranipex Czech Republic k.s.

J. Rýznerové 97
Komorovice
396 01 Humpolec
IČ: 26112361
DIČ: CZ26112361
Česká republika

Recepce centrály

E - mail: cz - recepce@hranipex.com
T 565 501 294

Objednávky

T 565 501 211
M 606 789 742, 602 167 944
F 565 501 241 - 2
E - shop: www.hranipex.cz
E - mail: cz - hranipex@hranipex.com

Asistentky prodeje

 **Vladimíra Janáčková**
T 565 501 213
E cz - hranipex@hranipex.com

 **Jitka Nacházelová**
T 565 501 214
E cz - hranipex@hranipex.com

 **Monika Krejčí**
T 565 501 215
E cz - hranipex@hranipex.com

 **Magdalena Žáčková**
T 565 501 210
E cz - hranipex@hranipex.com

Obchodní ředitel

 **Michal Marek**
M 727 901 322
E michal.marek@hranipex.com

Manažeré prodeje lepidel pro ČR

 **Imrich Béreš**
M 724 221 783
E imrich.beres@hranipex.com

 **Aleš Krejčí**
M 724 052 106
E ales.krejci@hranipex.com

 **Lukáš Novotný**
M 601 173 304
E lukas.novotny@hranipex.com

Manažeré prodeje

 **Patrik Soukal**
M 727 901 321
E patrik.soukal@hranipex.com
● Jihočeský kraj
● Kraj Vysočina

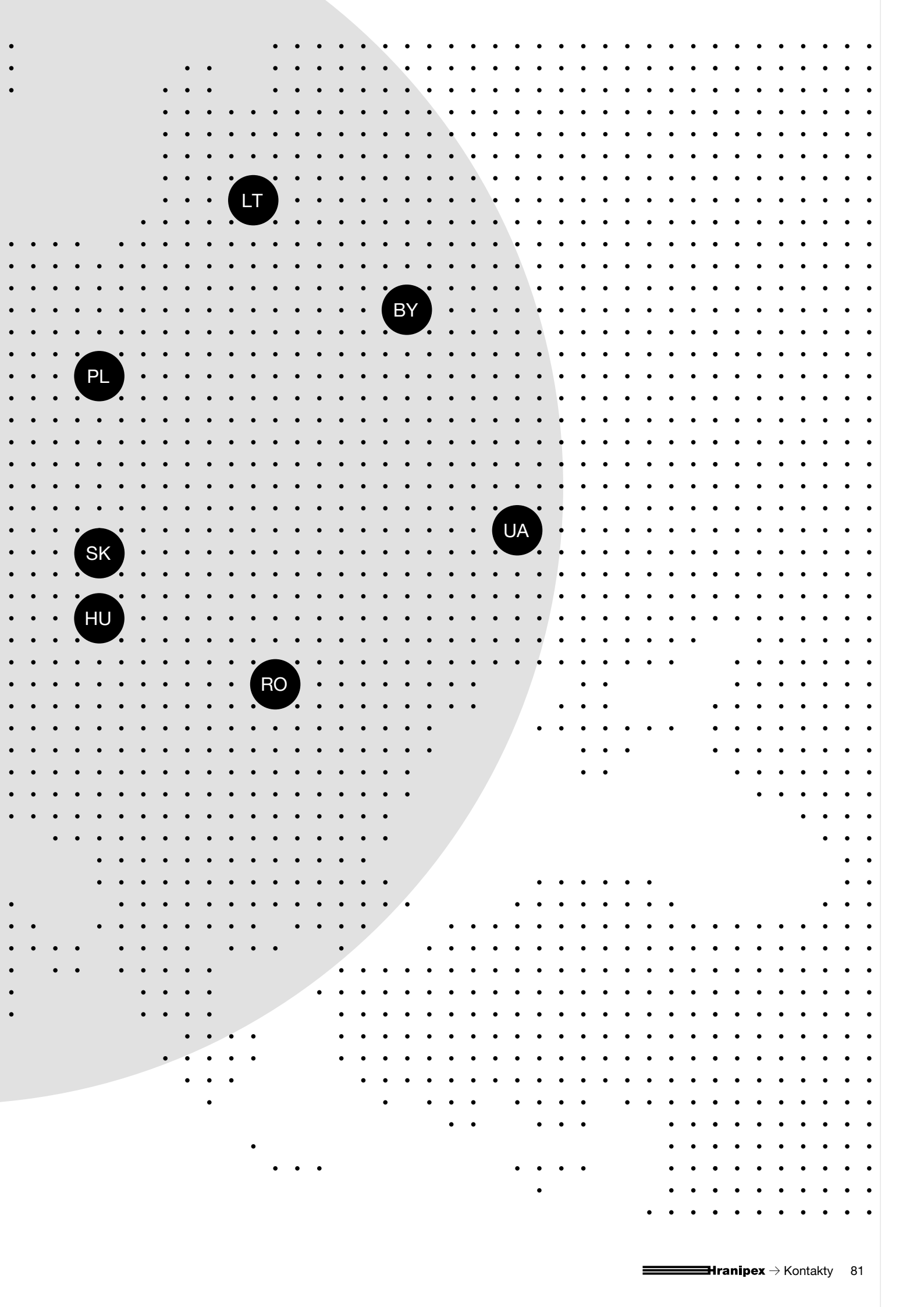
 **Radek Chudoba**
M 720 031 099
E radek.chudoba@hranipex.com
● Moravskoslezský kraj
● Zlínský kraj
● Olomoucký kraj

 **Jan Tošer**
M 725 435 891
E jan.toser@hranipex.com
● Praha
● Středočeský kraj
● Plzeňský kraj

 **Milan Žatečka**
M 725 906 484
E milan.zatecka@hranipex.com
● Jihomoravský kraj
● Pardubický kraj
● Královéhradecký kraj

Pobočky ve dvanácti evropských zemích





LT

BY

UA

PL

SK

HU

RO



